

Nostolift

XS240

***SELVKØRENDE
ARBEJDSLIFT***



BRUGERMANUAL SERIAL 4051

1	INTRODUKTION.....	4
2	TRANSPORTDIMENSIONER.....	5
3	FLYTNING AF LIFTEN MED LØFTEKROG.....	6
4	SPECIFIKATION.....	7
5	TEKNISKE DATA.....	9
5.1	ARBEJDSLIFT XS 240, UDLÆGSSKEMA.....	12
6	GENERELLE SIKKERHEDSINSTRUKTIONER.....	13
7	REJSNINGSVINKEL.....	16
8	FORBRÆNDINGSMOTOR.....	17
9	BETJENINGSORGANER OG FUNKTIONER.....	18
9.1	BETJENING FRA JORDEN.....	18
9.1.1	Betjeningskontakter.....	19
9.2	BETJENING AF NØDSÆNKNING FRA JORDEN.....	20
9.3	BETJENINGSORGANER I KURVEN.....	21
9.3.1	Betjeningshåndtag.....	21
10	KØRSEL MED LIFTEN.....	22
11	BETJENING AF STØTTEBEN.....	24
11.1	BETJENING AF BOMMEN.....	25
11.2	NØDSÆNKNING FRA KURVEN.....	26
12	DE VIGTIGSTE BETJENINGSORGANER PÅ KUBOTA V1505:.....	27
12.1	BETJENING AF BOMMEN UNDER KOLDE FORHOLD.....	28
12.2	VIGTIGT AT HUSKE, NÅR MAN ARBEJDER I KURVEN ELLER FLYTTER DEN FRA ET STED TIL ET ANDET.....	28
12.3	BRUG AF EL I KURVEN.....	28
12.4	AFPRØVNING AF FEJLSTRØMSAFBRYDER.....	29
13	FØR ARBEJDSLIFTEN TAGES I BRUG.....	29
13.1	KONTROL PUNKTER OG TIDSFRISTER.....	29
13.2	KONTROL AF LØFTERADIUS.....	31
13.3	KONTROL AF TELESKOPBOMMENS UDLÆG.....	31
13.4	KONTROL AF LØFTERADIUS.....	32
13.5	KONTROL AF LASTKONTROLLENS RESERVEGRÆNSEAFBRYDER.....	33
13.5.1	Reservegrænseafbryderens funktionsprincip.....	33
13.5.2	Kontrol af lastkontrollens reservegrænseafbryder.....	33
13.6	KONTROL OG JUSTERING AF KURVENS LASTKONTROL.....	Virhe.
	Kirjanmerkkiä ei ole määritetty.	
13.6.1	Funktionsprincip.....	Virhe. Kirjanmerkkiä ei ole määritetty.
13.7	KONTROL AF STØTTEBENENES GRÆNSEAFBRYDERE.....	36
13.8	KONTROL AF JORDIDENTIFIKATIONENS ALARM-FUNKTION.....	36
13.8.1	Sikkerhedsinstrukser.....	37
14	KONTROL AF HYDRAULIKOLIEMÆNGDEN OG PÅFYLDNING.....	37
15	JORDTÆTHED.....	38
16	PLACERING AF GRÆNSEAFBRYDERE OG EL- KOMPONENTER.....	39
17	BUGSERING AF ARBEJDSLIFTEN.....	40
18	KLARGØRING AF LIFTEN TIL TRANSPORT.....	40
18.1	FØR TRANSPORT.....	40
19	SERVICE.....	41
19.1	SERVICERING AF DREJEGEAR OG BREMSE.....	41
19.2	UDSKIFTNING AF HYDRAULIKOLIENS RETURFILTER.....	41

SELF-PROPELLED TELESCOPIC PLATFORM

19.3	UDSKIFTNING AF HYDRAULIKOLIENS TRYKFILTER.....	41
19.4	SERVICESKEMA BASERET PÅ ANTAL ARBEJDSTIMER	42
19.5	SERVICESKEMA FOR DIESELMOTOR	43
19.5.1	KUBOTA dieselmotor: Udskiftning af motorens oliefilter og olie	44
19.6	SMØRESKEMA	45
19.7	TABEL OVER SMØREMIDLER OG OLIEMÆNGDER.....	46
19.7.1	Kubota V1505:	46
19.8	HYDRAULIK.....	46
19.8.1	Rulleleje	46
19.8.2	Åben tandkrans i svinglejer	46
19.8.3	Bommens glideflader	46
19.8.4	Glidelejer.....	46
19.8.5	Svinglejer	46
19.8.6	Drejegear	46
19.9	SERVICERING AF FODBREMSENER.....	47
19.9.1	Bremsernes konstruktion	47
19.9.2	Udskiftning af bremseklodser.....	47
19.9.3	Indstilling af bremsernes lukketid.....	48
19.9.4	Justering og servicering af bomkæderne	49
19.9.5	Justering af kæderne på det yderste bomled (nærmest kurven).....	50
19.9.6	Justering af kæderne på det næstyderste bomled.....	50
19.9.7	Justering af kædestramningen.....	50
19.10	TILSPÆNDINGSTABEL FOR BOLTE OG MØTRIKKER.....	51
19.10.1	Tilspændingsmomenter, hvor andet ikke er nævnt.....	51
20	PROBLEMER VED BRUG AF LIFTEN.....	52
21	INSPEKTIONSVEJLEDNING OG PROTOKOL.....	53
21.1	INSPEKTION AF ARBEJDSLIFTEN	53
21.2	INTRODUKTION.....	53
21.3	GENERELLE BESTEMMELSER	54
21.3.1	Brugermanual	54
21.3.2	Opbevaringsrum for manualen.....	54
21.3.3	Typeskilt.....	54
21.3.4	Lastskilt.....	54
21.3.5	Advarselsskilte	54
21.3.6	Skilte for støtterne.....	55
21.3.7	Sikkerhedsfarve	55
21.3.8	Skema vedr. arbejdsområde	55
21.3.9	Inspektionsskilt.....	55
21.4	SIKKERHEDSBESTEMMELSER.....	55
21.4.1	Horisontal positionsindikator	55
21.4.2	Hævningens grænseafbryder.....	55
21.4.3	Grænseafbryder for støttebenenes bevægelse.....	56
21.4.4	Kurvens position	56
21.4.5	Nødsænkningssystem	56
21.5	LIFTENS TILSTAND.....	57
21.5.1	Chassis	57
21.5.2	Drejeskive	57
21.5.3	Bommen.....	57
21.5.4	Kurv	57

21.5.5	Støtteben	57
21.5.6	Transportstilling.....	58
21.5.7	Hydraulik.....	58
21.5.8	El-installationer	58
21.6	AFPRØVNING / AFPRØVNING MED LAST.....	58
21.6.1	Arbejdsbevægelser	58
21.6.2	Betjeningsorganer.....	58
21.6.3	Symboler.....	58
21.6.4	Nødstop	58
21.6.5	Grænseafbrydere.....	59
21.6.6	Lydsignal.....	59
21.7	REPARATIONER.....	59
21.7.1	Svejsning	59
21.7.2	Øvrige reparationer	59
21.7.3	Prøvebelastning (= overbelastning)	59
22	GARANTIBESTEMMELSER	60
23	ANSØGNING OM ERSTATNING	62
24	LEVERINGSATTEST	63
25	GARANTIBEVIS	64
26	DE ANVENDTE DIREKTIVER OG NORMER	65
27	KONFORMITETSERKLÆRING VEDR. EN MASKINE	66
27.1	KUBOTA: REGISTRERING AF MOTORGARANTI	67
28	INSPEKTIONSPROTOKOL FOR ARBEJDSLIFTEN	68
28.1	INSPEKTIONSPROTOKOL FOR ARBEJDSLIFTEN.....	69
28.2	INSPEKTIONSPROTOKOL FOR ARBEJDSLIFTEN.....	70
28.3	INSPEKTIONSPROTOKOL FOR ARBEJDSLIFTEN.....	71
28.4	INSPEKTIONSPROTOKOL FOR ARBEJDSLIFTEN.....	72
28.5	INSPEKTIONSPROTOKOL FOR ARBEJDSLIFTEN.....	73

1 INTRODUKTION



Nostolift XS 240 er en selvkørende personlift, som er udstyret med egen dieselmotor. Takket være sit firehjulstræk og firehjulsstyring er XS 240 meget mobil og klarer sig godt i svært fremkommeligt terræn.

Da samtlige styrehåndtag er placeret i kurven, kan Nostolift XS personliften i alle normale situationer manøvreres derfra.

Tilsvarende sidder der på drejeskiven en el-tavle og betjeningsorganer til at manøvrere liften fra jorden.

Liftens bremser låser automatisk i forbindelse med et trykfald i driftsmotorerne.

Det elektriske nødsænkningssystem kan manøvreres fra kurven og fra drejeskiven.

Takket være teleskopbommen har Nostolift XS 240 stor vandret udrækning. Personliftens brugervenlighed øges yderligere af det grænseløst roterende drejeanlæg og en jib, der medleveres som standardudstyr.

Nostolift XS 240 har mange sikkerhedsfremmende funktioner, som man bør sætte sig grundigt ind i for at opnå et effektivt og sikkert arbejdsresultat af høj kvalitet. Den elektriske 2-håndtagsstyring af bommene letter arbejdet med liften.

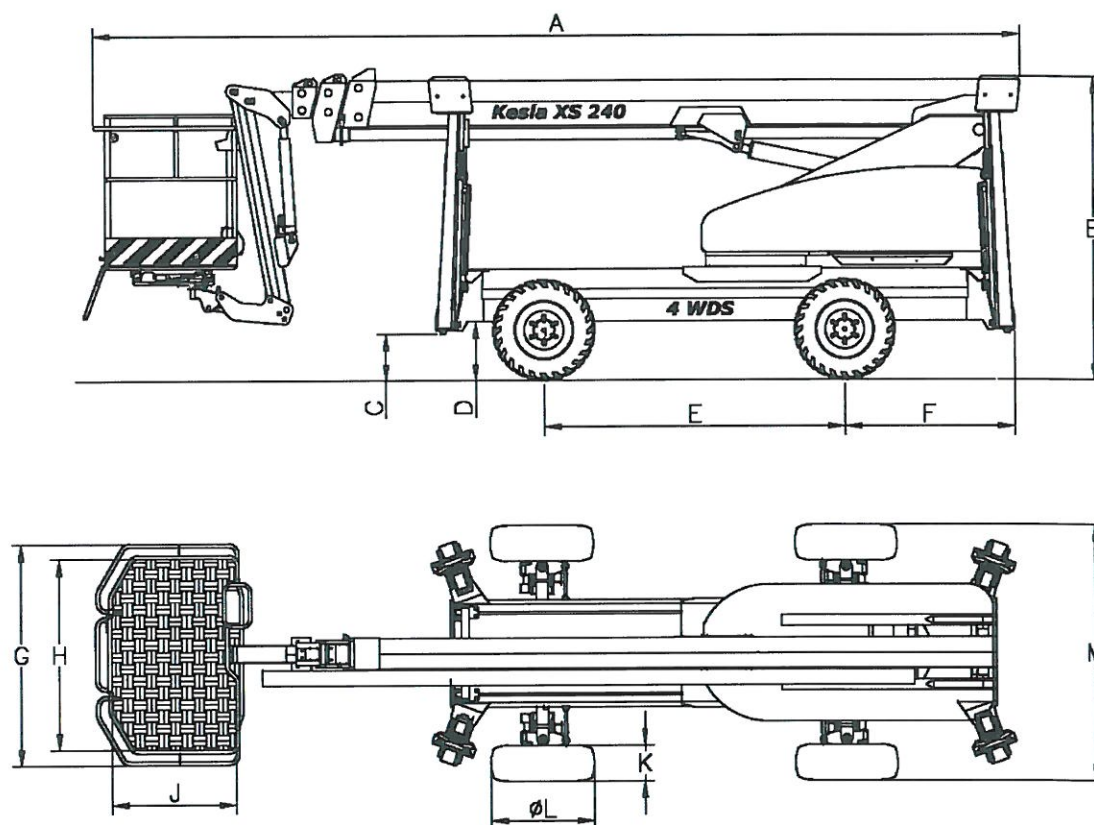
Inden arbejdet indledes, bør personliften gennemgå et dagligt eftersyn med denne manual som vejledning. Liftens må ikke anvendes, hvis den er mangelfuldt vedligeholdt eller er defekt.

Fabrikanten forbeholder sig retten til ændringer i liftens konstruktion og udstyr såvel som i servicevejledningen uden foregående varsel.

Med venlig hilsen

LOGISTER OY

2 TRANSPORTDIMENSIONER

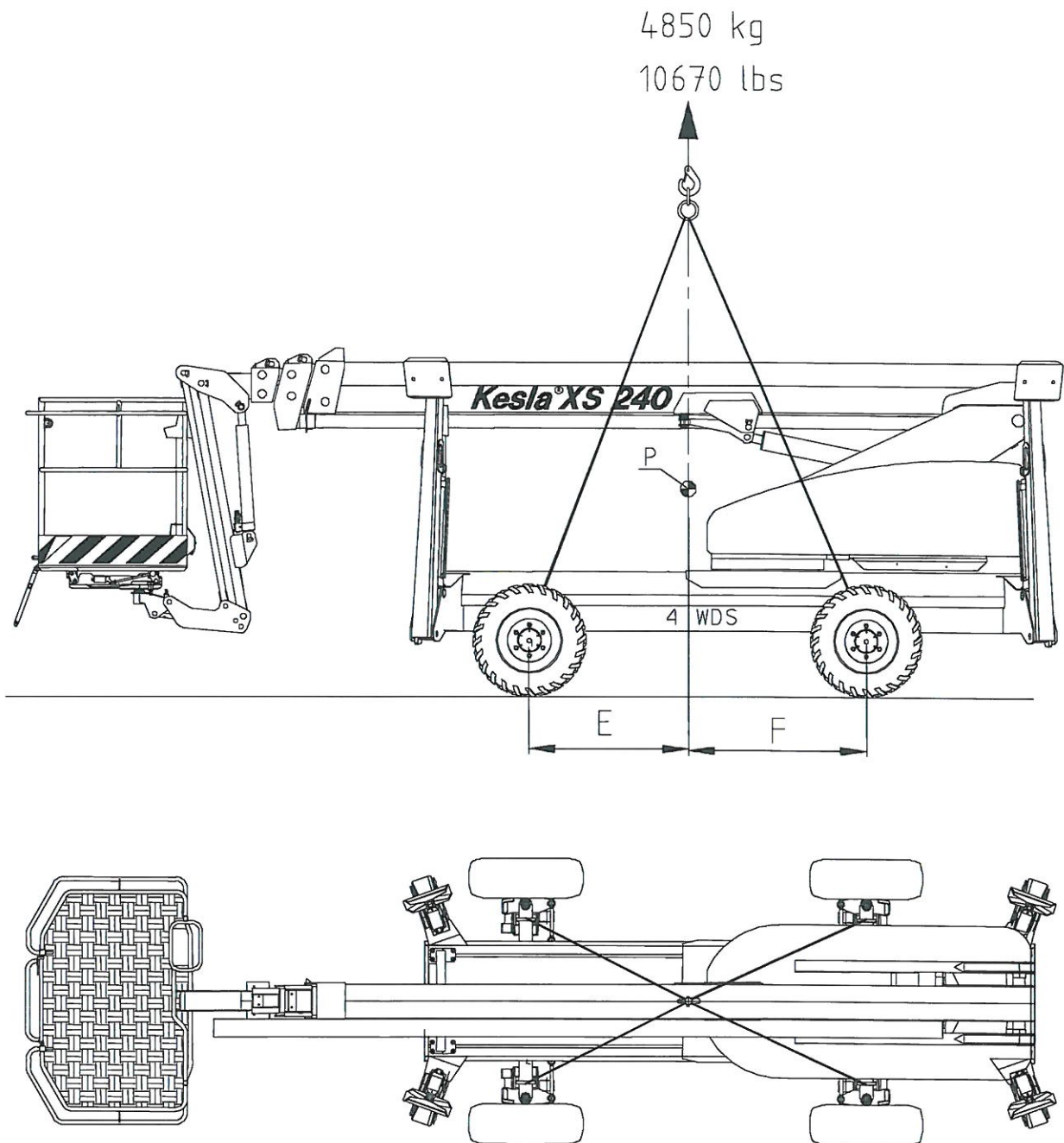


Figur 1. Transportdimensioner

Mål \ Dimension	mm	in.
A	7150	281.5
B (afhængig af dæk)	2335	91.9
C	355	14.0
D	430	16.9
E	2290	90.7
F	1275	50.2
G	1670	65.7
H	1500	59.1
J	1000	39.4

Mål \ Dimension	Mm	in.
K, BREDE DÆK	340	13.4
K, terrændæk	270	10.6
ØL, brede dæk	750	29.5
ØL, terrændæk	760	29.9
M, brede dæk	2070	81.5
M, TERRÆNDÆK	1915	75.4

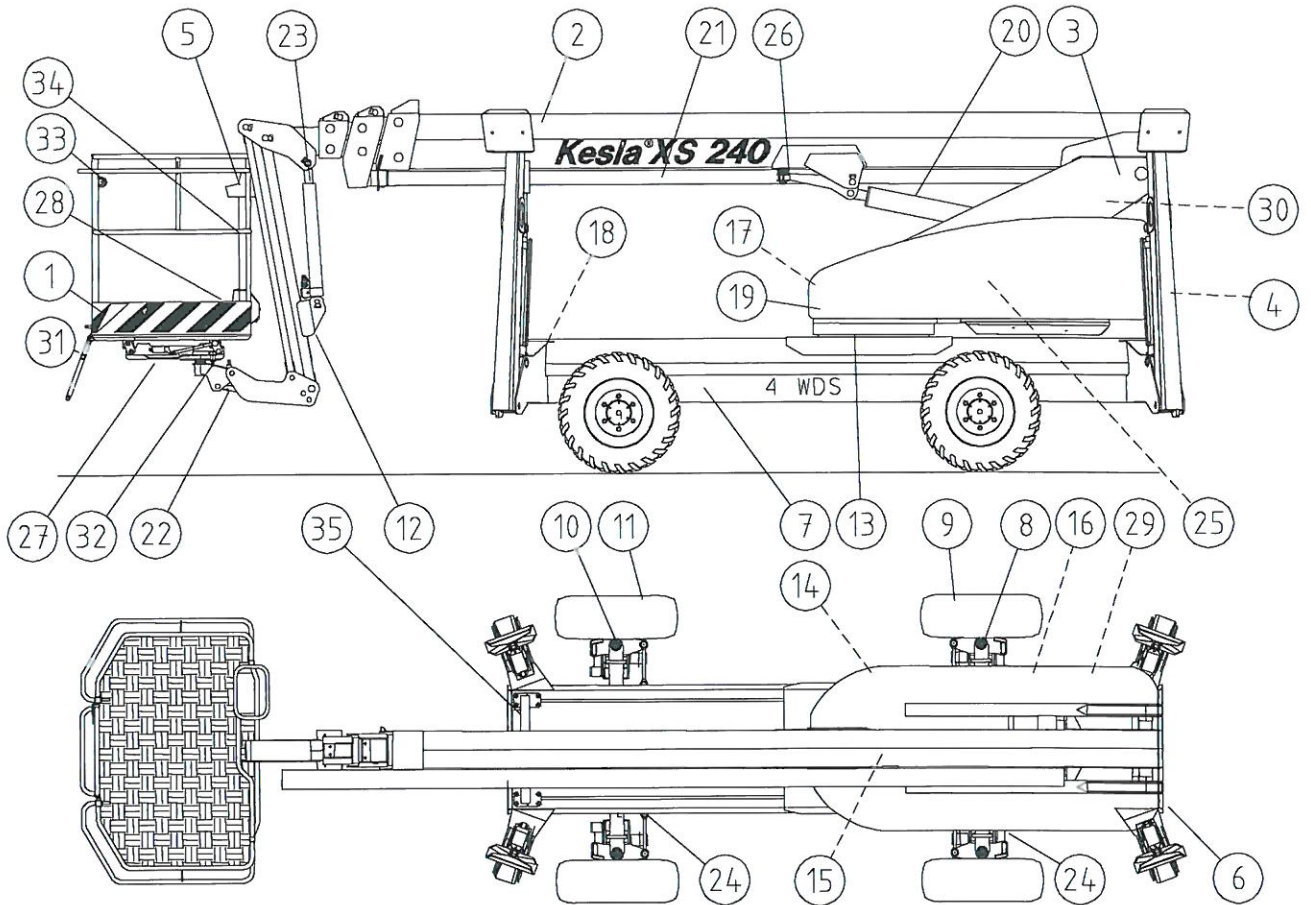
3 FLYTNING AF LIFTEN MED LØFTEKROG



Figur 2. Flytning af liftten med løftekrog

		M	ft.
E	Afstand fra tyngdepunkt	1,25	
F	Afstand fra tyngdepunkt	1,04	
P	Tyngdepunkt		

4 SPECIFIKATION



Figur 3. Specifikation

1. *Mandskabskurv*
2. *Bom*
3. *Drejeskive*
4. *Forbrændingsmotor*
5. *Betjeningspanel til styring fra kurven: Bom / kurv, støtteben og kørsel*
6. *Betjeningspanel til styring af bommen fra jorden*
7. *Chassis*
8. *Foraksel, drejelig aksel*
9. *Forhjul og bremser*
10. *Bagaksel, fast*
11. *Baghjul og bremser*
12. *Jib*
13. *Aksiallejer*
14. *Svingmotor, reduktionsgear og bremse*
15. *Brændstofbeholder, påfyldning på arbejdsliftens venstre side*
16. *Hydraulikoliebeholder, på arbejdsliftens venstre side*
17. *Akkumulator, på drejeskivens bagside under dækslet*
18. *Værkstøjskasse, opbevaringsrum til brugermanual, fejlstrømsrelæ 220V 50 Hz*
19. *Hovedafbryder, på bagsiden af drejeskive*
20. *Løftecylinder*
21. *Teleskopcylinder*
22. *Cylinder til stabilisering af kurven*
23. *Jibcylinder*
24. *Styre-cylinder*
25. *Hydraulikpumpe*
26. *Grænseafbryder for løfteradius*
27. *Kontroludstyr for kurvelasten*
28. *Fodpedal (aktiveret: Betjening af bommen)*
29. *Nødsænkningssystemets el-pumpe*
30. *Styre-cylinder for stabiliseringscylinder*
31. *Kurvens trinbræt*
32. *Kurvens drejecylinder*
33. *Spændekrog for sikkerhedssele*
34. *Udtag for el-værktøj (220V 50 Hz)*
35. *Transportbeslag*

Nostolift XS 240

SELF-PROPELLED TELESCOPIC PLATFORM

Hydraulikpumpens konstruktion: Aksialstempelpumpe med justerbart volumen

Indhold af hydraulikoliebeholder.....60 l

Indhold af brændstofbeholder.....60 l

Forbrændingsmotor:.....Kubota V1505-BB-EC-1

Kubota V1505-BB-EC-1:

Motorens effekt ved 2400 omdr./min30 hk / 22 kW

Maks. drejningsmoment ved 2400 omdr./min (ISO3046)90 Nm

Brændstof: Let fyringsolie, dieselolie ASTM D 975-1D/2D

Brændstofforbrug:

ved 2600 omdr./min.....4,7 l/h

Akkumulatorer2 stk. 12 V 65 Ah

Advarselslys og kontrollamper:

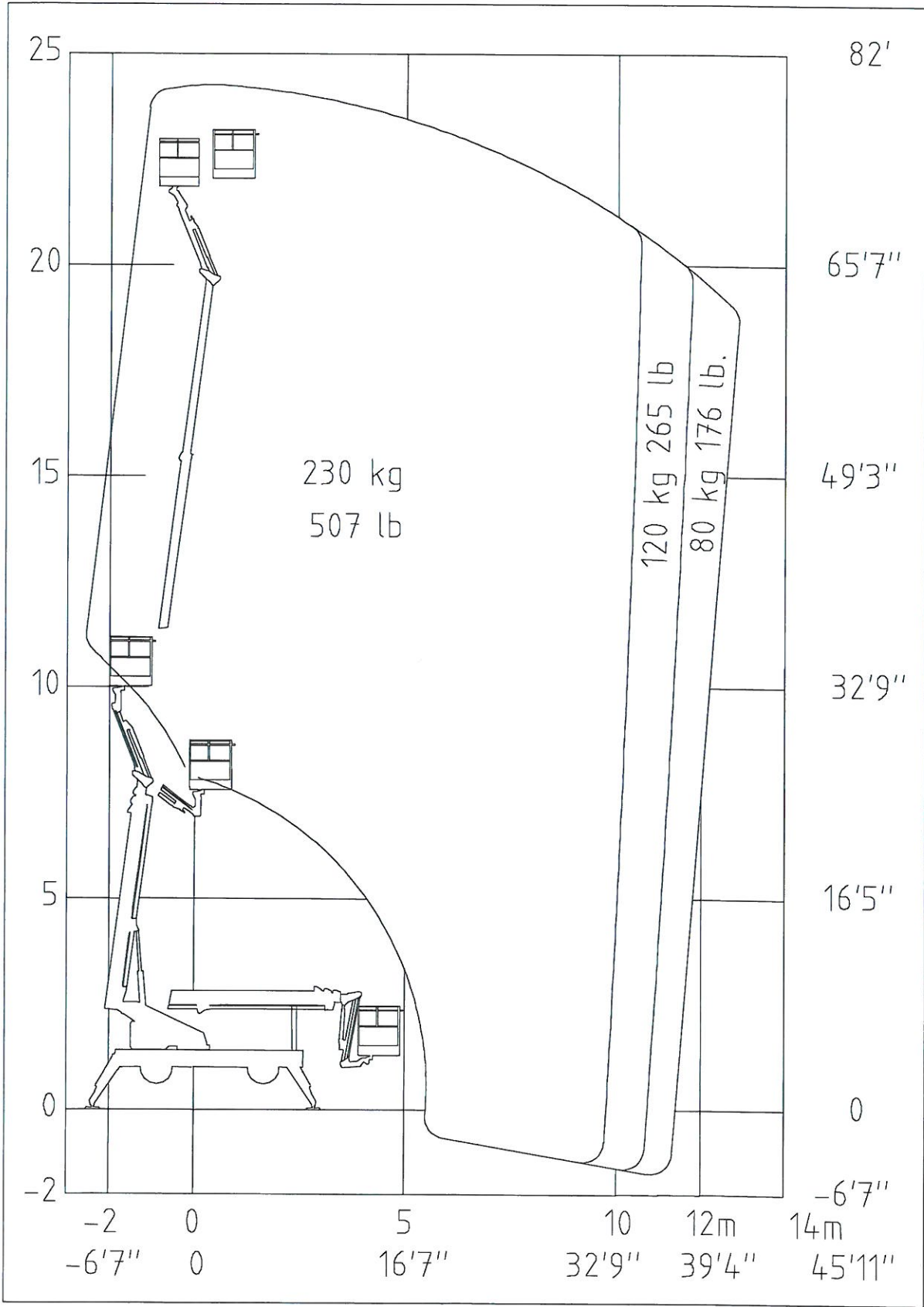
- Kontrollampe for olietryk
- Kontrollampe for ladning
- Kontrollampe for overhedning af kølevæske
- Kontrollampe for driftsforstyrrelse i styresystemet

Advarselstekst i Iqa-displayet:

- Brændstofbeholdning
- Hydraulikoliebeholdning

Nostolift **XS** 240
SELF-PROPELLED TELESCOPIC PLATFORM

5.1 ARBEJDSLIFT XS 240, UDLÆGSSKEMA



6 GENERELLE SIKKERHEDSINSTRUKTIONER



1. Læs nøje denne manual igennem inden du anvender liften. Det er forbudt at anvende liften, hvis man ikke forinden har læst betjenings- og sikkerhedsinstruktionerne. Opbevar manualen i værktøjsskuffen og ALTID ved liften.

2. Lifføreren skal være mindst 18 år og have en rimelig erfaring med personlifte. Liftens ejer/indehaver skal sørge for at optræne hver enkelt bruger af liften.

3. Nostolift XS har følgende "fail-safe" sikkerhedsafbrydere:

- støttebenenes understøttede stilling
- støttebenene i kontakt med jorden
- sikkerhedsafbrydere for den maks. tilladte arbejdsradius for løftning, teleskop, jib samt elektrisk nødsikkerhedsgrænse for løfteradius
- elektrisk nødsikkerhedsgrænse for overlæs i kurven
- grænseafbryder for transportstilling.

4. Nødsænkningssystemet består af el-pumpen foran hydraulikoliebeholderen, styrepaneler for bommen på jorden og i kurven samt betjeningsknapper. Nærmere vejledning findes i afsnittet "Betjening af nødsænkningssystemet".

5. Hold dig på sikker afstand af spændingsførende el-ledninger. Der findes et skilt i kurven, som angiver den kortest tilladelige afstand til spændingsførende el-ledninger.

6. Anvend altid en gult blinkende advarselsslampe ved arbejde på en stærkt trafikeret gade. Afgræns området for at undgå ulykker. Følg de gældende bestemmelser i færdselsloven.

7. Arbejdsliften må kun køres med bommen fastgjort i transportstilling.

8. Der må højst være to (2) personer med værktøj og udrustning i kurven på een gang, dog under forudsætning af at totalbelastningen ikke overstiger 230 kg.

9. Arbejdsliften må kun anvendes, når støttebenene støtter sikkert. Efter behov anvendes ekstra bundplader under støttebenene. Du skal sikre dig, at støttebenet ikke kan komme til at skride på de ekstra plader, og at pladerne kan tåle støttebenets vægt. På tilisat underlag skal støttebenenes fødder udstyres med ekstra ispigge eller bolte. Fødderne er udstyret med huller. Skema vedr. jordbundens tæthed pr. jordart findes i afsnit 15.0.
Glem ikke, at selv asfalt kan give efter!

10. Tag hensyn til de påvirkninger, som vind, regn, temperatur, dårligt sigt samt koncentreret sne og is har på betjening af personliften.

11. Hold belastningen uændret under løftet. **RISIKO FOR KÆNTRING!**

12. Bemærk, at varme og kulde på arbejdspladsen har skadelig indvirkning på helbredet.

13. Gør ikke arbejdsliftens vindbelastning større med ekstra beskyttelsesplader eller læs, som øger vindoverfladen.
14. Gør ikke arbejdsplatformens højde større ved hjælp af stiger, podier eller stativer. Stå roligt på platformen og undgå at svinge den.
15. Kast ikke genstande ned fra platformen. Se efter, at der ikke falder noget ned fra platformen.
16. Anvend høreværn når du styrer liften fra jorden, hvor støjniveauet er over 84 db(A). Ved betjening af liften fra kurven er støjniveauet under 84 db(A), og høreværn er ikke påkrævet.
17. Når du anvender personliften indendørs eller på en plads med dårlig ventilation, må motoren kun anvendes til flytning af liften. Forsøg at opnå den bedst mulige ventilation. **Forgiftningsrisiko!** El-motordrift fås som ekstraudstyr til arbejdsliften ved indendørs brug.
18. Personliften må ikke anvendes som elevator for transport af genstande eller personer imellem forskellige niveauer eller etager.
19. Når der konstateres fejl på liften, må den ikke betjenes igen, før den er repareret af en sagkyndig.
20. Kontroller altid at der ikke er genstande eller personer under bommen og platformen, inden den sænkes.
21. For at liften sikkert skal fungere risikofrit og uden problemer, bør sne, is eller lignende fejles bort fra liften før brug.
22. Udvis forsigtighed når du arbejder med liftens diesel, smøre- og hydraulikolie samt smørefedt. Undgå hudkontakt med det. **Risiko ved udsættelse!**
23. Du skal altid stoppe dieselmotoren, når du påfylder dieselolie. Undgå at spilde. **Brandfare!**
24. Kontroller og vedligehold personliften regelmæssigt og anvend et værksted, der er kvalificeret til eftersyn og reparation af personlifte.
25. Det er forbudt at ændre noget som helst ved liftkonstruktionen uden fabrikkens tilladelse eller instruktion.
26. Kølesystemets påfyldningslåg må ikke åbnes, mens motoren er varm. **Risiko for ulykke!**
27. Kontroller arbejdsliften dagligt før du begynder at arbejde med den:
 - 27.1 Støttebenene:
 - Se manualens vejledning under afsnittet "Kontrol af støttebenenes grænseafbrydere".

27.2 Teleskop:

- Se instruktionerne i afsnittet: "Kontrol af teleskopbommens udlæg".

27.3 Løftefunktion:

- Se instruktionerne i afsnittet: "Kontrol af løfteradius".

28. *Kontroller funktion af reservegrænseafbryderen for lastkontrol én gang om ugen. Instruktionerne findes i afsnittet: "Kontrol af lastkontrollens reservegrænseafbryder".*

29. *Der skal udføres en grundig inspektion på liften én gang pr. tolv (12) måneder. Inspektionen skal gentages efter behov, endda med kortere tidsinterval, hvis liften bruges under krævende forhold, hvis der er blevet udført svejsninger på liftens bærende konstruktioner eller der findes andre specielle årsager til at gentage inspektionen. Denne såkaldte årlige inspektion må kun udføres af en person, der har gyldig autorisation til at inspicere en arbejdslift fra en inspektionsmyndighed.*

Der skal udarbejdes en dateret inspektionsprotokol, som skal altid være ved liften, opbevaret f.eks. i værktøjsskuffen. Ud over dette skal indehaveren opbevare en sikkerhedskopi af inspektionsprotokollen. I manualen er der vedlagt en model for et officielt godkendt protokolskema.

Tidspunkt, placering på liften og reparatørens navn skal noteres i inspektionsprotokollen i forbindelse med de udførte ændringer og reparationer. Du skal ligeledes holde dig ajour med eventuelle ændringer i love og bestemmelser med tilbagegående virkning siden den sidste kontrol. I sådanne tilfælde skal der tages hensyn til ændringerne ved den følgende kontrol. Kontakt altid først fabrikanten eller hans autoriserede repræsentant i forbindelse med ændringer og reparationer på arbejdsliftens bærende konstruktioner.

Der skal altid foretages en overbelastningsprøve med liften, hvis der er lavet reparationer, ændringer eller udskiftninger på kurven, jib'en, bommen, drejeskiven, chassiset, støtteben eller en af cylindrene

30. *Når du forlader liften, skal du altid køre den væk, så den ikke forstyrrer andre. Stil bommen og støttebenene i transportstilling. Sluk motoren, afbryd strømforsyning på hovedafbryderen og fjern tændingsnøglen fra kurven og fra det nedre styrepanel for at forhindre uvedkommende i at bruge liften. Fjern nøglerne og opbevar dem i ét bundt, også under kørslen.*

31. *Liften må ikke anvendes under påvirkning af spiritus eller andre rusmidler.*

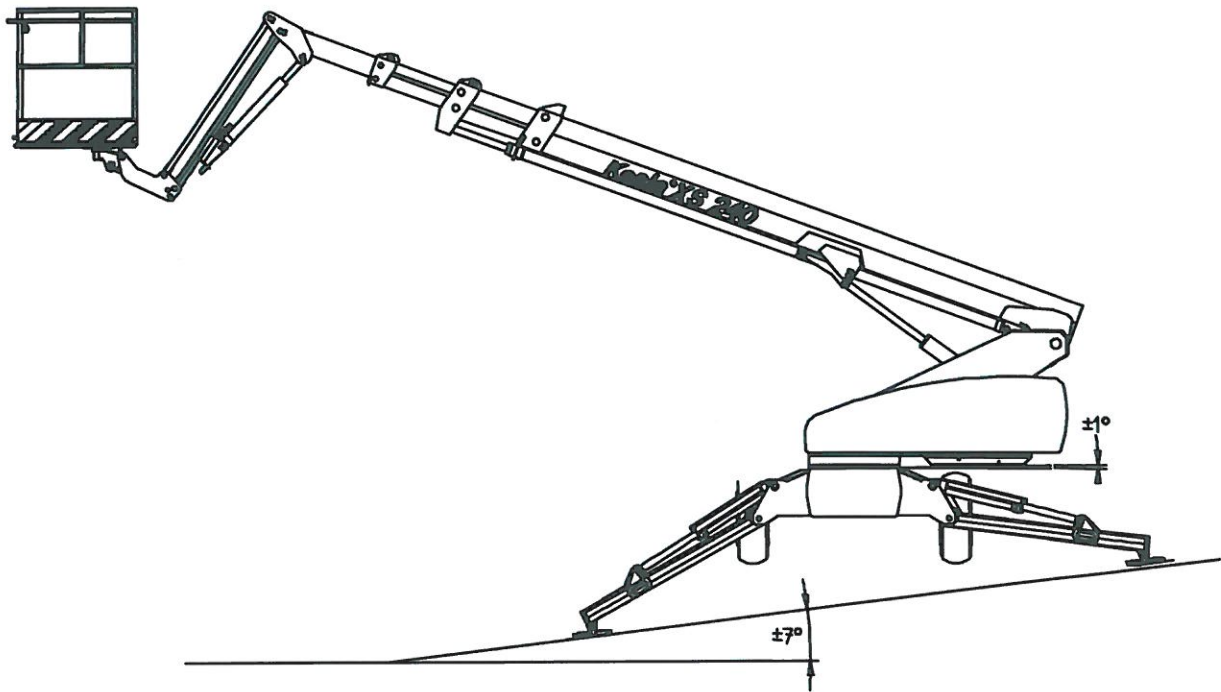
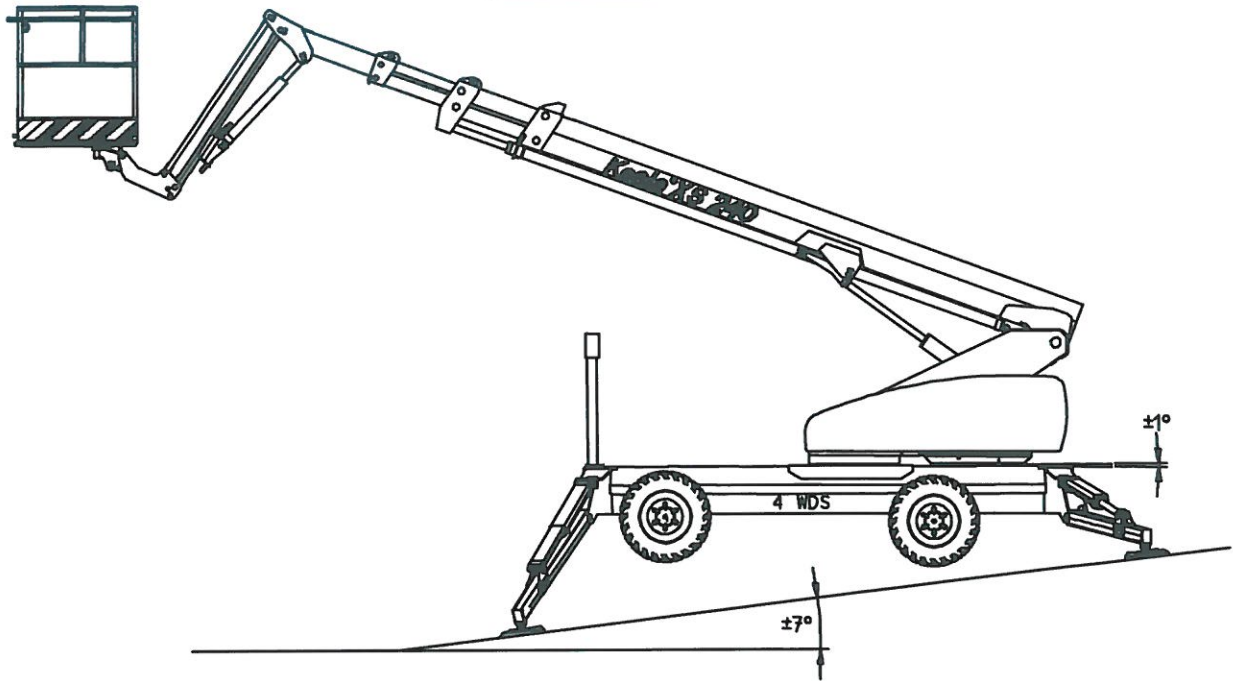


32. *Drej altid hovedafbryderne til 0-position, mens du anvender elektrisk svejseudstyr i kurven eller i nærheden af liften. Liftens chassis og kurvens stålkonstruktioner må ikke anvendes som jordforbindelse. Undgå kontakt mellem svejsestrømmen og liften.*

7 REJSNINGSVINKEL

Figur 4. Rejsningsvinkel

Nostolift XS 240



ADVARSEL ! SE EFTER, AT LIFTEN IKKE GLIDER PÅ ET SKRÅT UNDERLAG. ANVEND EKSTRA PIGGE PÅ FODPLADERNE VED BEHOV.

8 FORBRÆNDINGSMOTOR

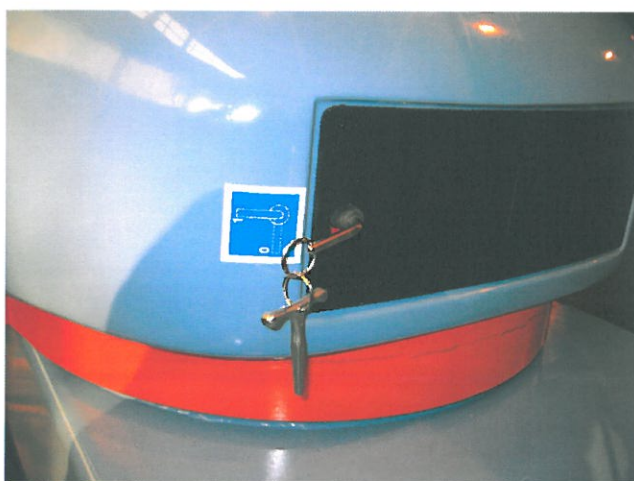
Nostolift XS 240s forbrændingsmotor er en dieselmotor af typen Kubota V1505-BB-EC-1.

Motorens omdrejningshastighed er indstillet til maks. 2400 omdr./min fra fabrikken. Den maksimale omdrejningshastighed er 3000 omdr./min, som ikke må overskrides. Motoren kan først starte, når gløderørene har varmet op tilstrækkelig længe.

9 BETJENINGSORGANER OG FUNKTIONER

Start:

Tilslut strømmen på hovedafbryderen 1 (figur 5). Tændingsnøglen kan fjernes, selv når strømmen er tilsluttet.



Figur 5. Hovedafbryder

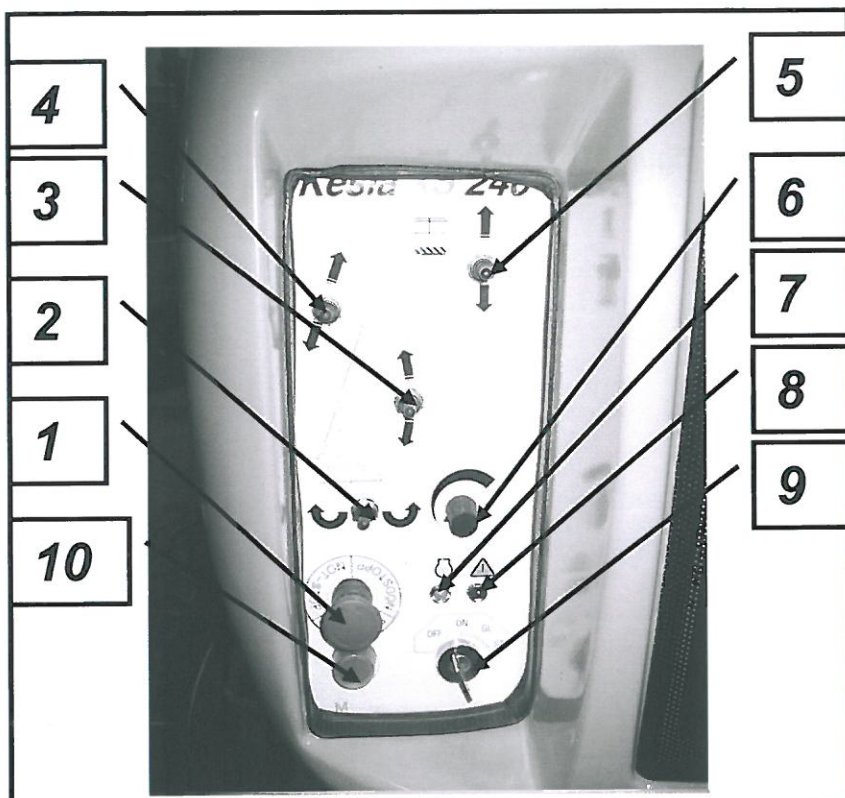
9.1 BETJENING FRA JORDEN

Styrehåndtagene er placeret på drejeskivens højre side, på forsiden af motorhjelmen. Når støttebenene er i understøttet stilling, og motoren er startet fra jorden, kan bommen drejes, løftes og teleskoperes ud/ind og jib'en løftes og sænkes fra jorden. Bevægelsernes hastighed kan reguleres trinløst ved hjælp af et potentiometer. Hastighedsbegrænsningerne er indstillet til et forsvarligt niveau. Ønsker du at øge hastigheden, skal du først vælge bevægelsen og derefter regulere hastigheden op til et højere niveau.

Nødsænkning fungerer ved hjælp af det samme nedre betjeningsorgan.

Ved betjening af bommen fra jorden skal strømmen være tilsluttet nedefra. Ved betjening fra kurven skal tændingsnøglen fjernes nedefra og flyttes til tændingslåsen i kurven, hvorfra maskinen startes.

9.1.1 Betjeningskontakter



Figur 6

Trykknop nr. 1:

- NØDSTOP.
- Når knappen trykkes ned, standser forbrændingsmotoren, og alle liftens bevægelser stopper.
- Trykknappen fastlåses i nedtrykt position, og forbrændingsmotoren kan ikke startes igen før knappen slippes og frigøres. Dette gøres ved at dreje den en smule med uret, hvorved knappen "hopper ud".
- Hvis nørdstop-knappen i kurven eller på jorden er trykt ned, står der i display tekst: "Nørdstop i nedtrykket position".

Betjeningsknap nr. 2:

- Dreje bommen.
- Drejeskiven og bommen drejer i samme retning som håndtaget bevæges.
- Ved betjening skal støttebenene være i understøttet stilling.

Betjeningsknap nr. 3:

- Hæve/sænke bommen.

- Bommen hæves/sænkes når kontakten bevæges op/ned.
- Ved betjening skal støttebenene være i understøttet stilling.

Betjeningsknap nr. 4:

- Forlængelse af bommen.
- Bommen teleskoperes ud/ind i samme retning, som kontakten bevæges.
- Ved betjening skal støttebenene være i understøttet stilling.

Betjeningsknap nr. 5:

- Jib op/ned.
- Jib'en løftes/sænkes når kontakten bevæges op/ned.
- Ved betjening skal støttebenene være i understøttet stilling.

Betjeningsknap nr. 6

- Regulering af bommens bevægelseshastighed.
- Bevægelseshastigheden stiger, når kontakten drejes med uret. Ønsker du at øge hastigheden, skal du først vælge bevægelsen og derefter regulere hastigheden op til et højere niveau. Hvis hastigheden er reguleret til et for højt niveau ved bevægelsens begyndelse, regulerer styresystemet hastigheden til et forsvarligt niveau. Reguleringen påvirker kun bevægelsernes hastighed ved styring fra jorden.

Kontrollampe for gløderør nr. 7:

- Indikerer forvarmningstiden før start, når man starter motoren.

Kontrollampe for fejl nr. 8:

- Indikerer:
ved blink: Ladefejl, overophedning eller forkert olietryk
ved konstant lys: Begrænsning af liftens udlæg.

Tændingslås nr. 9:

- Forvarmning af diesel, start og stop.

Trykknap nr. 10

- Nødsænkningssknap (brug af nødsænkningssystemet).
- Kurven kan sænkes ved hjælp af denne kontakt, selv når forbrændingsmotoren er slukket.

9.2 BETJENING AF NØDSÆNKNING FRA JORDEN

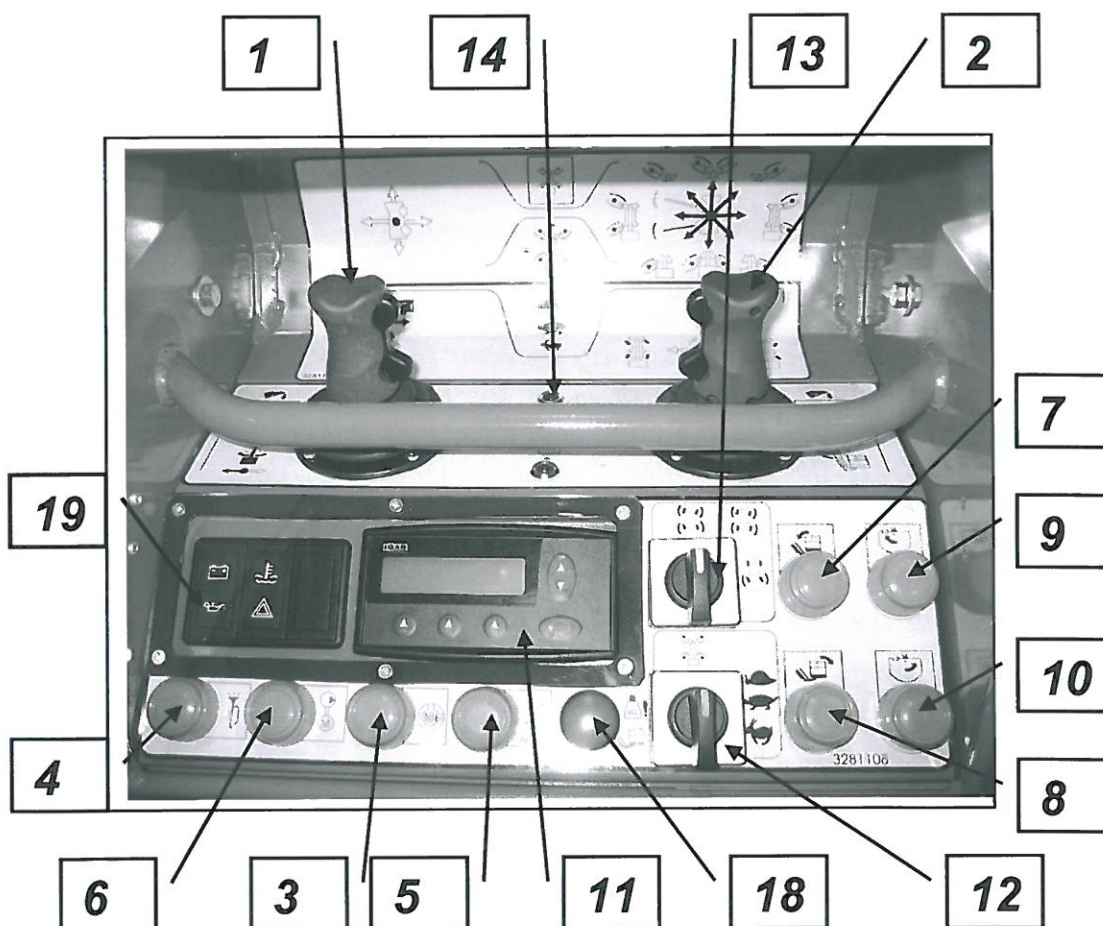
- Nødstop-knapperne må ikke stå i nedtrykket position, mens nødsænkningssystemet er i brug.

- Tryk på nødsænkingsknappen (10), hvorved den elektriske nødsænkingspumpe starter.
- Kør bommens forlængelse ind og sænk derefter kurven til jorden ved hjælp af bommens betjeningskontakter.

9.3 BETJENINGSORGANER I KURVEN

XS 240 kan fuldt ud betjenes og styres fra kurven.

9.3.1 Betjeningshåndtag



Figur 7

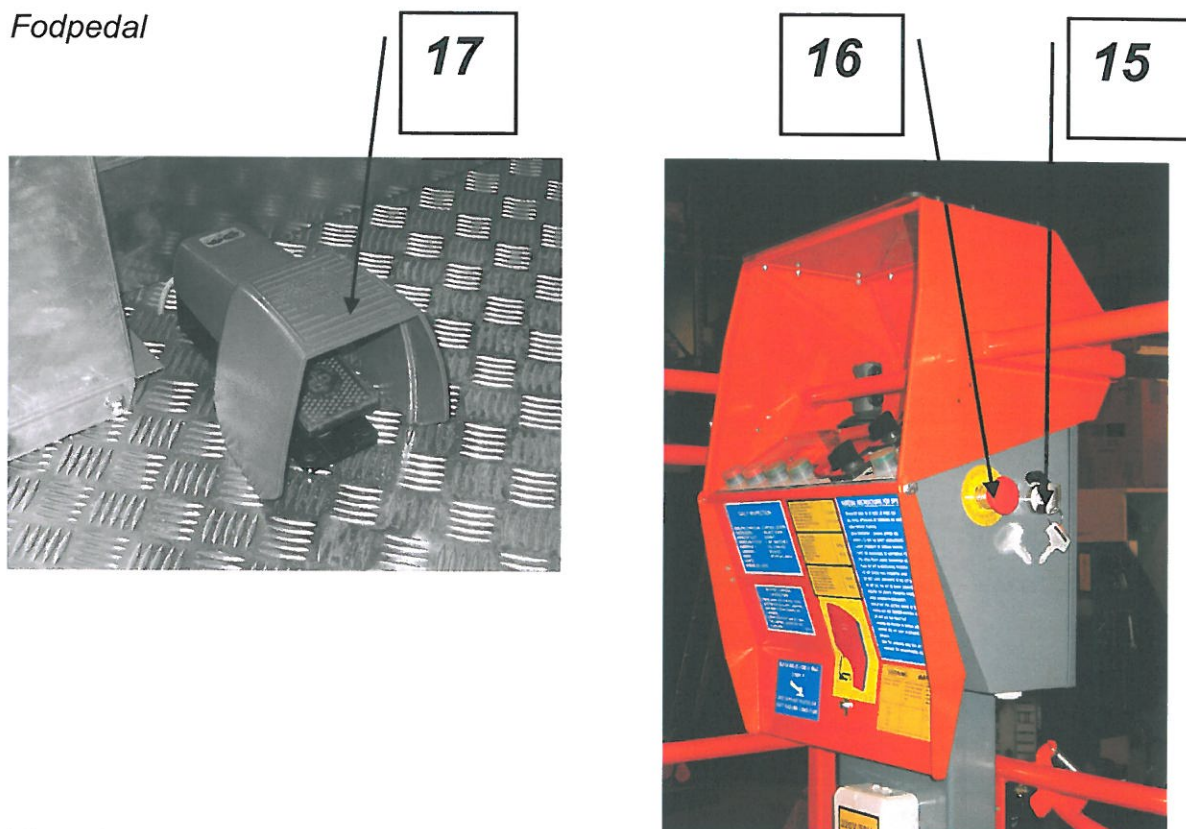
- | | |
|--|---|
| 1. Venstre styrehåndtag | 11. Styresystemets display |
| 2. Højre styrehåndtag | 12. Kontakt for: Støtteben / krybning / langsom kørsel / hurtig kørsel, 1-2-3-4 |
| 3. Hydraulisk differentialespærre | 13. Kontakt for kørsel: Baghjulsstyring, hjul i forskellige retninger, krabbestyring, 0-1-2 |
| 4. Lydsignal | 14. Horisontallys 4 stk. |
| 5. Automatisk indstilling af nivellering | 15. Tændingslås |
| 6. Kurvens nødsænkingskontakt | 16. Nødstop-kontakt |
| 7. Kurvens tipning fremover | 17. Fodpedal |
| 8. Kurvens tipning bagover | 18. Signallampe for udlægsbegrænsning |

9. Kurvens drejning med uret

19. Panel med signallamper

10. Kurvens drejning mod uret

Fodpedal



Figur 8

10 KØRSEL MED LIFTEN

- Kontroller, at liften kan flyttes uden forhindringer, og at der i nærheden af liften ikke findes personer, som kan udsættes for fare, når liften bliver flyttet.
- Start motoren
- Kontroller, at bommen ligger på transportstøtte, og at alle støtteben er hævet
- Drej vælgerkontakten (12) for støtteben / krybning / langsom kørsel / hurtig kørsel til position "3" for langsom kørsel
- Hvis større kørehastighed ønskes, vælges position "4" for hurtig kørsel
- Hvor der kræves stor nøjagtighed i kørselssituationen, vælges position "2" for krybning
- Kørselsretning og hastighed vælges med det venstre styrehåndtag (1). Liften kører fremad, når håndtaget skubbes fremover, og tilsvarende baglæns, når håndtaget trækkes bagover. Hastigheden skifter trinløst i takt med, hvor langt håndtaget bevæges.
- Liften styres ved hjælp af det højre styrehåndtag (2). Ved at flytte håndtaget til højre / til venstre drejer liften i håndtagets retning uanset den valgte styremåde. Styrehastigheden ændres i takt med, hvor langt håndtaget bevæges.

SELF-PROPELLED TELESCOPIC PLATFORM

- Styremåden vælges med vælgerkontakten (13). Ved baghjulsstyring, position "3", styrer kun hjulene på kurvens side af akslen. Ved styring i forskellig retning, position "2", drejer hjulene på for- og bagakslerne i forskellig retning. På denne måde opnås en lille venderadius. Ved krabbestyring, position "1", drejer hjulene på begge aksler i samme retning.

- Bremsene frigøres automatisk, når trykket i driftsmotorerne overstiger 30 bar. Bremsene låser, når kørselsretningshåndtaget (1) står i midterste position.

- I glat føre skal det hydrauliske differentialespærre kobles til med trykkontakten (3). Spærren kobles automatisk fra 1 minut efter tilkobling eller ved at trykke på kontakten igen. Differentialespærrets funktion indikeres med tekst i displayet (11). Differentialespærret fungerer ved at låse et gear i differentialet og forhindrer på den måde, at liften mister trækraft på et hjul, der spinder mod underlaget.

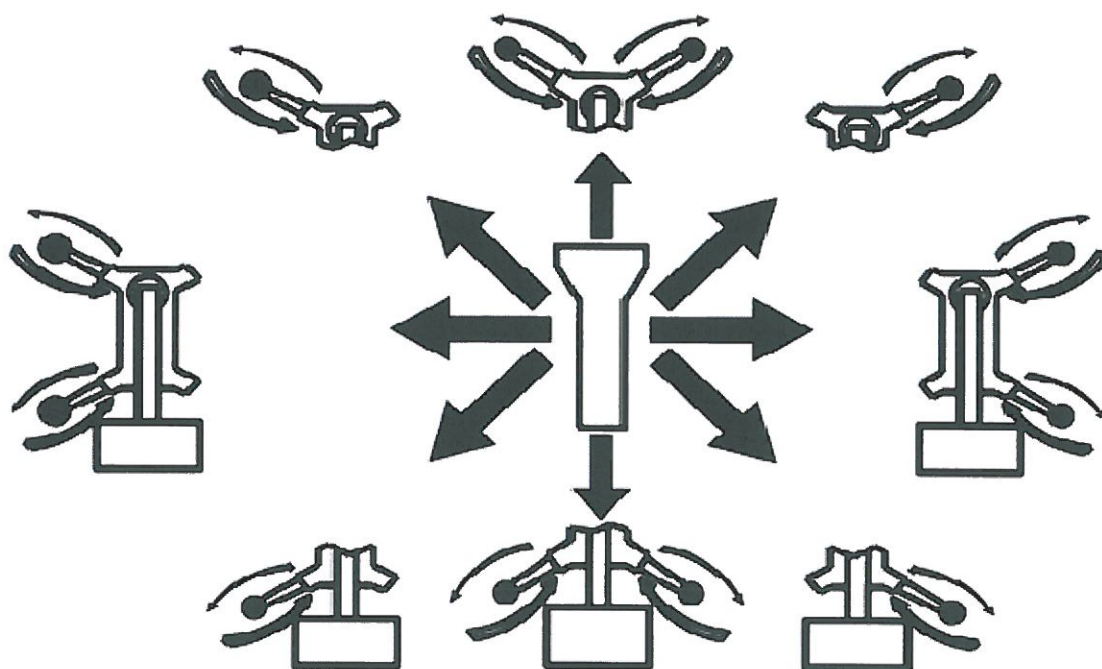
- Ved behov kan fripladsen mellem kurvebunden og jorden forøges ved, at køre jib'en udad. Stop liften, træd på pedalen (17) og kør jib'en ud ved at dreje det højre styrehåndtag mod højre. Kørsel jib'en ind ved at dreje det højre styrehåndtag mod venstre.



OBS! BENYT ALTID LAV KØREHASTIGHED UNDER KØRSEL NED AD STEJLE BAKKER (HÆLDNING OVER 10°).

11 BETJENING AF STØTTEBEN

- Kontroller, at fundamentet under liften er tilstrækkeligt jævnt og hårdt.
- På et blødt fundament lægges tilstrækkeligt store og robuste bundplader under støttebenene (se skemaet vedrørende jordens tæthed).
- Husk, at tiliset eller glat underlag kræver ekstra isbrod på støttebenenes bundplader. Dette gælder især, når liften hejses på et skråt underlag.
- Start motoren fra kurven.
- Vælg støtteben, position "1", på vælgerkontakten (12) for støtteben / kørsel.
- Sænk støttebenene til støttestilling ved hjælp af det højre styrehåndtag.
- Vælg de(t) styrede støtteben ved at flytte styrehåndtaget som vist i skemaet herunder.



Figur 9

1. Styrehåndtag lige frem = begge støtteben på motorens side op / ned
2. Styrehåndtag i øverste højre hjørne = forreste højre støtteben op / ned
3. Styrehåndtag lige til højre = støttebenene på højre side op / ned
4. Styrehåndtag nederste højre hjørne = bageste højre støtteben op / ned
5. Styrehåndtag lige tilbage = begge støtteben på kurvens side op / ned
6. Styrehåndtag i nederste venstre hjørne = bageste venstre støtteben op / ned
7. Styrehåndtag lige til venstre = begge støtteben på venstre side op / ned

8. Styrehåndtag i øverste venstre hjørne = forreste venstre støtteben op / ned

- Sænk alle støtteben til jorden og løft liften på støttebenene. Når alle jordsensorer er aktiveret, lyser betjeningspanelets signallampe for horisontal position (14).
- Tryk på kontakten for automatisk indstilling af horisontal position (5), hvorved indstillingen foregår automatisk. Når den horisontale position er nået, lyser alle signallamperne, og displayet viser teksten: "Kørsel med bommen tilladt". Hvis indstillingen til horisontal position mislykkes, tænder fejlsignallampen (19), og displayet viser teksten: "Horisontal position er ikke opnået, anvend manual styring".
- Manuel indstilling af horisontal position: Hvis automatisk indstilling ikke lykkes, eller hvis manual styring ønskes, udføres indstillingen ved hjælp af signallamperne for horisontal position. Lamperne lyser for de sider af liften, som står højere. Løft den side af liften hvis signallampe ikke lyser. Når alle lamperne lyser, viser displayet teksten: "Kørsel med bommen tilladt".
- Signallamperne slukker, når løftebommen løftes op fra transportstøtten.

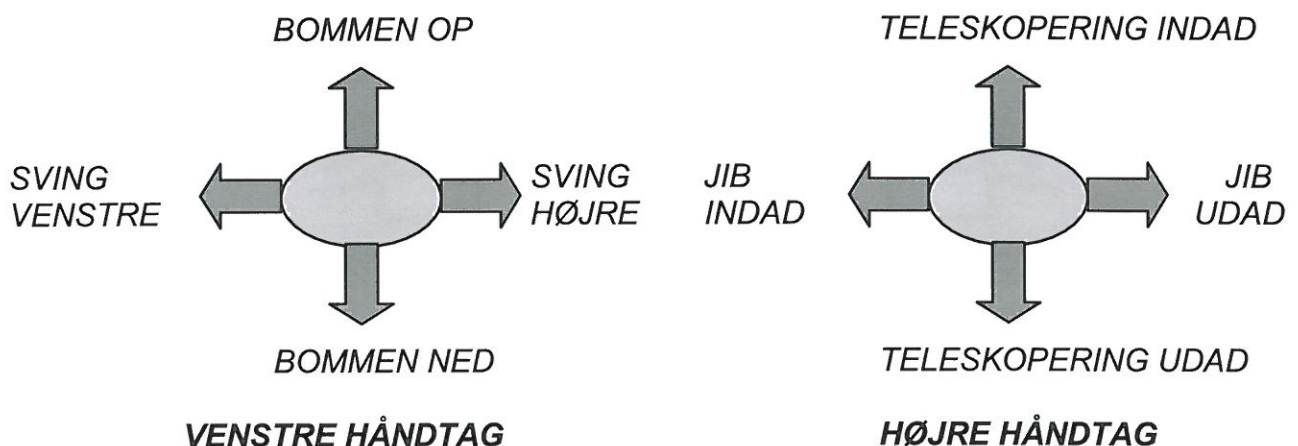
Obs! Signaludstyret for horisontal position FORHINDRER IKKE, at bommen bruges, selv når liften ikke står i horisontal position.

OPERATØREN HAR ANSVARET FOR, AT LIFTENS BETJENES KORREKT!

11.1 BETJENING AF BOMMEN

- Stil liften på støttebenene som anvist i punktet BETJENING AF STØTTEBENENE.
- Træd på pedalen (17) og hæv bommen fra transportstøtten ved hjælp af det venstre styrehåndtag (1)

FUNKTIONER:



Kør liften til arbejdsstedet ved at bruge begge håndtag – om nødvendigt kan liften køres med fire samtidige bevægelser.

Liften er udstyret med momentkontrol, som afbryder bommens teleskopering, når det maksimalt sikre moment (= sideudlæg) er nået. Derefter er det kun tilladt at hæve bommen, teleskopere indad og sænke jib'en. Når momentkontrollen er aktiveret, lyser signallampen (18) for udlægsbegrænsning på styrepanelet og displayet viser teksten: "Begrænsning af udlæg, bevægelser, som forkorter udlægget, er tilladt".

Kurvelastkontrollen forhindrer alle bommens bevægelser, indtil kurvelasten igen har nået et sikkert niveau. Lige før kurvelastkontrollens aktiveres, lyder der et alarmsignal, og displayet viser: "Kurvelast på maksimum". Så skal kørsel på liften standses og kurvelasten formindskes. Hvis kurvelasten alligevel forøges, afbryder kurvelastkontrollen alle bevægelser og displayet viser: "Kurven overbelastet!! Nedsæt kurvelasten". Du skal huske, at når du arbejder i nærheden af den maksimale kurvelast, kan en hurtig afbrydelse af bommens sænkingsbevægelse resultere i overlast i kurven, idet masseinertien forøger de kræfter, der indvirker på kurvelastkontrollen.

11.2 NØDSÆNKNING FRA KURVEN

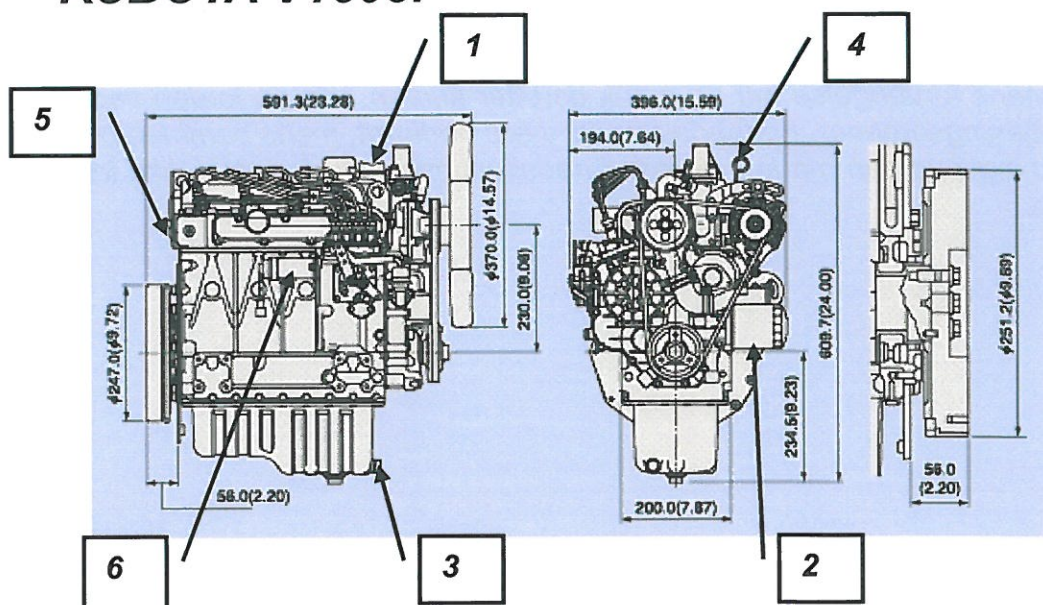
- Ved brug af nødsænkningssystemet må nødstop-kontakten ikke stå i nedtrykket position.
- Den elektriske nødsænkningpumpe startes ved at trykke på nødsænkningkontakten (6).
- Kør bommens forlængelse ind og sænk derefter kurven ned på jorden ved hjælp af de normale betjeningsorganer. Fodpedalen skal være nedtrådt, mens bommen bevæges.
- Nødsænkningspumpen må kun bruges i nødsituationer, og den tåler ikke langvarig brug uden pause.



6

Figur 10

12 DE VIGTIGSTE BETJENINGSORGANER PÅ KUBOTA V1505:



Figur 11. Kubota V1505

1.	Påfyldning af motorolie	4.	Oliepind
2.	Oliefilter	5.	Justering af omdrejningstallet
3.	Aftapning af olie	6.	Stop-solenoid

- Arbejdsliftens forbrændingsmotor er udstyret med automatisk regulering af omdrejningstallet (op/ned)
- Ved betjening af håndtagene i kurven eller på jorden stiger motorens omdrejningstal til det indstillede maksimumshastighed.
- Når håndtagene eller knapperne slippes, synker motorens omdrejningstal automatisk til den indstillede minimumshastighed inden for den indstillede tid efter, at man har sluppet håndtaget eller knappen.

12.1 BETJENING AF BOMMEN UNDER KOLDE FORHOLD

- Sluk ikke for motoren når du arbejder under kolde forhold (-5°C eller under), selvom du arbejder længe på ét sted, idet dette medfører unødvendig afkøling af hydraulikken og forbrændingsmotoren.
- Kontroller, at grænseafbryderne er fri for sne, is og snavs.
- Kontroller, at styrehåndtagene fungerer og er fri for sne og is.
- I hård frost bør du først lade forbrændingsmotoren køre et par minutter og derefter varme hydraulikken op ved at udføre nogle langsomme bevægelser med bommen.
- Beskyt kurven og styrehåndtagene for sne og is, når liften ikke er i brug.

12.2 VIGTIGT AT HUSKE, NÅR MAN ARBEJDER I KURVEN ELLER FLYTTER DEN FRA ET STED TIL ET ANDET

- Hold dig på sikker afstand af spændingsførende el-ledninger.
- Pas på ikke at skade kurven eller betjeningsorganerne.
- Kast ikke noget ned og sørg for, at der ikke falder noget ned fra kurven.
- Læn dig ikke ud over kanten af kurven.
- Brug ikke en stige eller andre lignende hjælpemidler i kurven.
- Stå stille i kurven og undgå at svinge den.
- Sørg for at kurven altid står vandret.

ADVARSEL! HVIS UDLÆGGET OVERSKRIDER VÆRDIEN I SKEMAET, SKAL DU SØRGE FOR AT FÅ RETTET FEJLEN INDEN NÆSTE GANG. UNDGÅ AT BRUGE EN DEFEKT ARBEJDSLIFT. DEN MAKSIMALE TILLADELIGE KURVELAST ER 230 KG.

12.3 BRUG AF EL I KURVEN

Tilslut strøm (220V / 50Hz 16A) i udtaget ved siden af værktøjskassen på chassiset. Kurven er udstyret med to (2) jordforbundne strømudtag til håndværktøj. El-forsyningen er udstyret med fejlstrømskontakt (i værktøjskassen) og med en slæbering (inde i drejeskiven). Fejlstrømsafbryderen har en trykknop til kontrol af strømforsyningen før brug. Fejlstrømskontakten er ligeledes udstyret med en afbryder for driftsspænding.

12.4 AFPRØVNING AF FEJLSTRØMSAFBRYDER

- Tilslut et værktøj – f.eks. en boremaskine – i stikkontakten i kurven. Slut arbejdsliften til forsyningsnettet (220 - 240V / 50Hz) med ledningen, der ligger i tilbehørskassen. Tryk på testknappen på fejlstrømsrelæet, hvorefter hovedstrømafbryderen, der fungerer som en automatsikring, skal koble fra. Hvis dette ikke sker, og værktøjet ikke har fungeret i kurven tidligere, skal du kontrollere, at hovedstrømafbryderen er forsynet med spænding.
- Hvis afbryderen kobler fra under normale forhold, er der fejl i el-forsyningen eller i værktøjet. Arbejdet bør afbrydes omgående, og fejlen skal elimineres, eller det defekte værktøj skal repareres.

13 FØR ARBEJDSLIFTEN TAGES I BRUG

13.1 KONTROLPUNKTER OG TIDSFRISTER

Kontroller altid følgende punkter før ibrugtagning af arbejdsliften med de intervaller som er nævnt i skemaet. LAD VÆRE MED AT BRUGE EN DEFEKT ARBEJDSLIFT.

	Hver dag	Hver uge	Hver måned	Obs.!
Generelt				
- oliestanden i motoren	X			
- oliestanden i hydraulikken	X			elektrisk overvågning
- brændstofmængden	X			
- olielækage i hydraulikken	X			
- hydraulikslangernes tilstand	X			
- dæktryk		X		
- visuel kontrol af boltsamlinger og bærende konstruktioner	X			

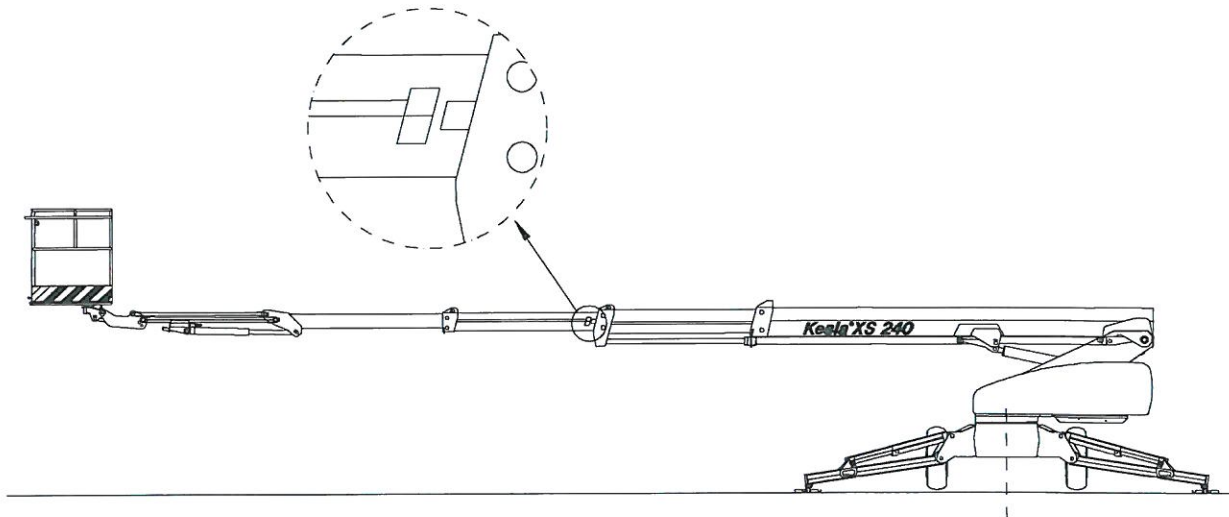
SELF-PROPELLED TELESCOPIC PLATFORM

Grænseafbrydernes funktion				
- bommens udlæg	X			side 28:
- løfteradius	X			side 29:
- sikkerhedsalarm for lastkontrol			X	side 30:
- grænseafbrydere for støtteben	X			side 33:
- grænseafbrydere for støttebenenes jordidentifikation		X		side 33:
- kontrol af kurvelast		X		

13.2 KONTROL AF LØFTERADIUS

Grænseafbryderen for løfteradius påvirkes af kurvens belastning. Afbryderen slår fra, hvis kurvelasten er for stor, teleskopbommen stikker for langt ud, jib'en stikker for langt ud, eller man har nået grænsen for løftebevægelsen. Jævnfør udlægsskemaet.

13.3 KONTROL AF TELESKOPBOMMENS UDLÆG

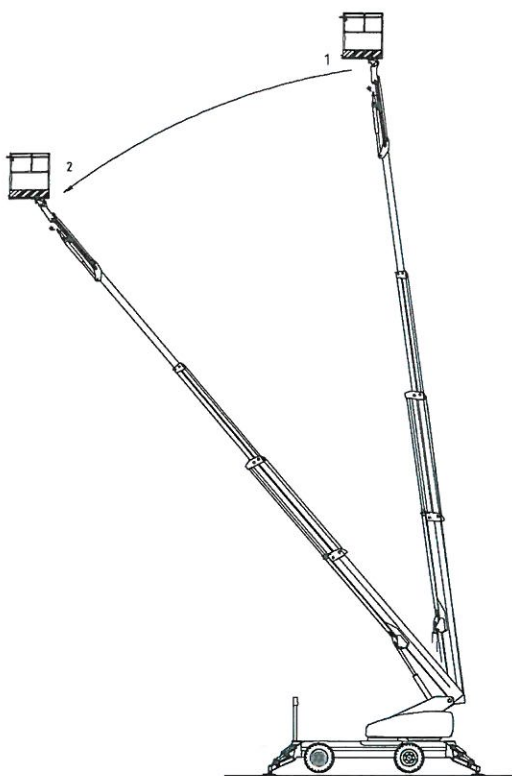


Figur 12. Kontrol af teleskopbommens udlæg

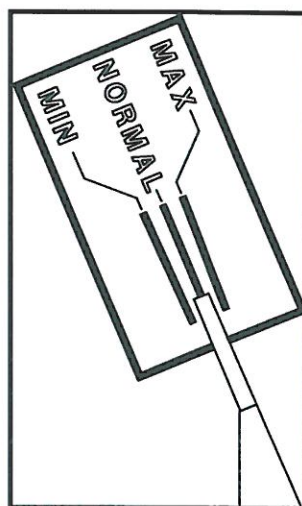
Kontroller løfteradiusens grænseafbrydere ved at køre kontinuerligt med teleskopcylinderen med tom kurv og jib'en helt ude, indtil momentkontrollen stopper bevægelsen. Kontroller, at mærket på den midterste bom kan ses. På denne måde kontrolleres teleskopbommens grænseafbryder samt den tilladelige løfteradius for tom kurv og udskubbet jib. Den tilladelige løfteradius fra drejeskivens centrum til kurvens yderkant er 12,3 m.

Ud over den egentlige grænseafbryder er der længere ude på cylinderens højre side set fra kurven, dvs. på en større løfteradius, placeret en ekstra elektrisk sikkerhedsgrænseafbryder, som bryder ind og standser alle bevægelserne, når den egentlige grænseafbryder er ude af indstilling eller defekt. Den ekstra grænseafbryder arbejder ikke under normale forhold. Når denne grænseafbryder er blevet aktiveret, skal bommen køres tilbage til det normale funktionsområde ved at starte motoren og trække bommen ind. Der er dog ingen risiko for kæntring, selvom bommen befinder sig i den ekstra grænseafbryders funktionsområde.

13.4 KONTROL AF LØFTERADIUS



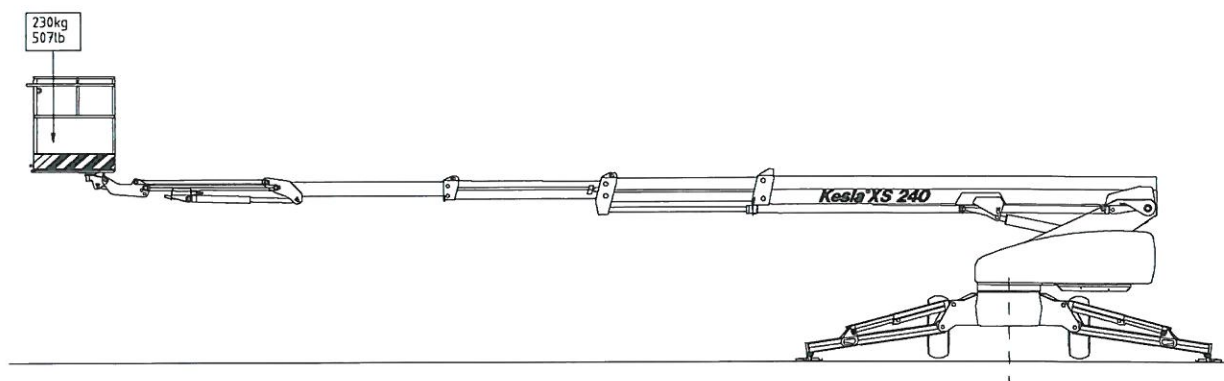
Figur 13. Kontrol af løfteradius



Figur 14. Punkt B, kontrolmærke

1. Kør bommen helt op fra jorden med tom kurv og med jib'en helt ude.
2. Når bommen står helt lodret, køres jib'en helt ud ved hjælp af teleskopen (Figur 13, position 1).
3. Sænk derefter bommen ved hjælp af håndtaget, indtil lastkontrollen stopper bevægelsen (Figur 13, position 2).
4. Kontroller, at drejeskivens viser ligger mellem bommens "MIN" og "MAX"-mærker.

13.5 KONTROL AF LASTKONTROLLENS RESERVEGRÆNSEAFBRYDER



Figur 15. Kontrol af lastkontrollens reservegrænseafbryder

13.5.1 Reservegrænseafbryderens funktionsprincip

Når den egentlige grænseafbryder er defekt, eller når bommens tilladelige belastning – dvs. den tilladte løfteradius – overskrides som følge af, at bommen svajer på grund af eksternt overlast, trækker spindlen i reservegrænseafbryderen sig ind, hvorved forbrændingsmotoren stopper. Afbryderen er placeret ved siden af den egentlige grænseafbryder på teleskopcylinderens højre side set fra kurven. Denne ekstra grænseafbryder arbejder ikke under normale forhold.

NÅR RESERVEGRÆNSEAFBRYDEREN ER AKTIVERET, SKAL BOMMEN OMGÅENDE KØRES IND I DET NORMALE ARBEJDSOMRÅDE VED AT STARTE MOTOREN OG KØRE BOMMEN IND. ÅRSAGEN TIL, AT RESERVEGRÆNSEAFBRYDEREN BLEV AKTIVERET, SKAL LIGELEDDES AFKLARES.

13.5.2 Kontrol af lastkontrollens reservegrænseafbryder

1. Stil liften på støttebenene (med tom kurv) med bommen i vandret position.
2. Sæt en last på 230 kg i kurven ved bagkanten.
3. Kør jib'en fra jorden til vandret position og kør teleskopbommen længere ud, indtil den egentlige lastkontrol stopper bevægelsen.
4. Fjern lasten på 230 kg og kør den tomme kurv 500 mm udad fra denne position.
5. Stil lasten på 230 kg tilbage ved kurvens bagkant, hvorved reservegrænseafbryderen skal stoppe motoren. Med lasten i kurvens forkant bør motoren ikke stoppe; men den egentlige lastkontrol bør forhindre enhver bevægelse, som øger løfteradiusen.

13.6 CHECKING AND ADJUSTMENT OF PLATFORM LOAD CONTROL

13.6.1 Operating principle

The purpose of platform load control is to prevent the platform from being loaded in excess of the maximum permitted load (230 kg). When the platform load exceeds 230 kg, the following text will flash on the display: **"MAX. PLATFORM LOAD"** When loading is over 230, only lowering movements of basket and boom are possible.

When the platform load (255 kg) is reached, the engine will stop and the text **"MAX. PLATFORM LOAD"** will be displayed and a discontinuous sound alarm will go on.

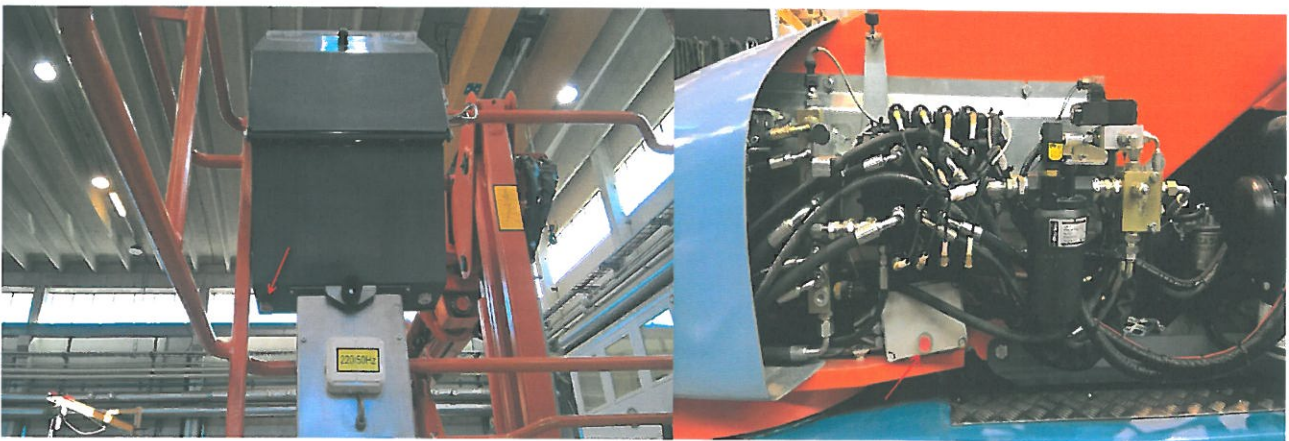
System prevents using of platform until the overload is removed

When current is switched on, the control system will monitor sensor operation continuously. If the sensor values are not within the normal operating range, only downward movements are allowed. The text **"PLATFORM LOAD CONTROL MALFUNCTION !! DOWNWARD MOVEMENTS ALLOWED"** will be displayed. In case of a malfunction in platform load control, contact the manufacturer.

If load control fails, it is possible to be bypassed by pressing a specific button. Load control is bypassed as long as the bypass button is pushed. If malfunction has caused the engine to stop, basket must be levered with emergency pump.

The bypass buttons are located in the bellow of basket control box, and under the right side fiberglass hood at the lower frame. (Pict 16.)

Using the bypass buttons for some other purpose than removing malfunction is prohibited.



Pict 16.

Checking and adjustment

Checking and adjustment

Check platform load control as follows:

- 1. Check load control components mechanically. Make sure that Nyloc-nuts are closed. Rod sensors outer nuts have to be tightened so that they are not fully tightened, but the nylon part of the nut has to be on the bolt thread.*
 - 2. Set the Access Platform to be supported by the outriggers and lift the boom from the transport support. Switch off the engine.*
 - 3. Keep the current switched on.*
 - 4. Perform the check by using two persons whose weight is known, e.g. 90Kg+80kg = 170Kg*
 - 5. Place extra weights on the platform so that total load, including the persons, is 230 kg (-0 kg +10kg).*
 - 6. With the persons on the platform, a warning of exceeding the 230 kg platform max. load should be displayed.*
 - 7. Add extra weight on the platform until the maximum load of 255 kg is reached.*
 - 8. When the load is 255 kg, the text " MAX. PLATFORM LOAD" should be displayed. A continuous sound alarm should go on.*
- Note.** *To ensure the best results, the persons on the platform should move around as if working. The accuracy of the platform load control is approx. ± 10 kg.*
- 9. Engine should stop when weight 255Kg is reached.*
 - 10. Remove some of the load from the platform. The overload alarm should go off and the 'Max. platform load' text should disappear. Note measuring accuracy.*
 - 11. If load control does not work as described, please contact manufacturer.*

13.7 KONTROL AF STØTTEBENENES GRÆNSEAFBRYDERE

- Kontroller støttebenenes grænseafbrydere ved at prøve at køre med bommen med støttebenene hævet. Hvis bommen bevæges, skal bevægelserne stoppes og fejlen findes.
- Stil støttebenene i understøttet stilling (hjulene er fri af jorden). I denne position kan bommen anvendes. Støttebenene er udstyret med jord- og positionsidentifikation, dvs. støttebenene skal udsættes for minimum 6 kg kraft og en afvigelse på minimum 75° fra transportstillingen mod jorden for at kontrollere positionsidentifikationens funktion.

Når liften er støttet korrekt, lyser alle fire lampe på betjeningspanelets lysindikator i kurven. $\pm 0,5-1^\circ$.

13.8 KONTROL AF JORDIDENTIFIKATIONENS ALARM-FUNKTION

Når bommen løftes op fra transportstøtten, passerer transportstøttens grænseafbryder spidserne på jordidentifikationens grænseafbrydere og tillader arbejdet med bommen, trods en evt. lettere jordkontakt på et af støttebenene. Herved skal der lyde et alarmsignal fra liften.

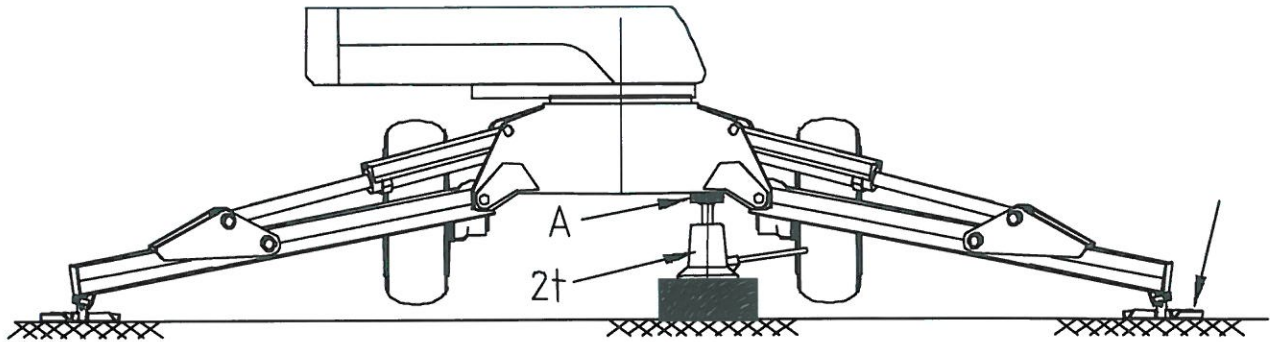
Kontrol af alarmfunktionen foretages på følgende måde:

1. Stil liften i understøttet stilling således, at hjulenes afstand fra jorden er cirka 100 mm.
2. Løft bommen cirka 100 mm fra transportstøtten.
3. Stop forbrændingsmotoren. Lad tændingsnøglen stå i position ON (strøm tilsluttet).
4. Stil en donkraft eller et hejseværk ved hvert støtteben, se figur 17. Læg et bræt (A) eller lignende mellem donkraften og chassiset. Pump chassiset op ved hjælp af donkraft, indtil bunden letter lidt fra jorden, og der lyder et signal. Signalet stopper, når benet sænkes ned på jorden igen.
5. Gennemgå alle støttebenene på samme måde.

Hvis alarmsignalet på et eller flere støtteben ikke virker, må liften ikke bruges, før fejlen er rettet.

Hvis bundpladen på et eller flere støtteben ikke rører jorden, når strømmen tilkobles og pedalen trædes, lyder der et signal. Denne funktion forhindrer ikke anvendelsen af liften.

Bundplade



Figur 17

NÅR JORDIDENTIFIKATIONENS ALARMSIGNAL LYDER, SKAL BOMMEN OMGÅENDE SÆNKES TIL TRANSPORTSTILLING. KONTROLLÉR JORDBUNDENS TÆTHED. (SE SKEMAET VEDR. JORDBUNDENS TÆTHED). KORRIGÉR STØTTEBENENES STILLING SÅLEDES, AT ALLE FIRE STØTTEBEN ER I TÆT KONTAKT MED JORDBUNDEN.

13.8.1 Sikkerhedsinstrukser

- Tilføj ikke last i kurven efter bommens bevægelser er stoppet, når løfteradius' grænseafbryder har forhindret bommens bevægelse. Ekstra last vil medføre kæntringsrisiko, og en stor ekstra last ville overbelaste bommen.
- Brug ikke liften, hvis sikkerhedsgrænser eller løfteradius' grænseafbrydere ikke fungerer. Ring efter en fagmand, hvis du ikke er tilstrækkeligt kendt med servicering af arbejdslifte. Du må under ingen omstændigheder forbigå sikkerhedsanordningerne, lydsignalerne eller blinklysene selv i forbindelse med den mindste arbejdsopgave.
- Kontroller med bommen og jib'en hævet lidt og teleskopbommen skubbet lidt ud, at ingen krybende bevægelser er, og at kurven ikke synker, når styrehåndtagene er i midterstilling. Tilføj passende ekstra vægt i kurven under testen. Eventuelle krybende bevægelser skal elimineres, inden du begynder at arbejde med liften.
- Kontroller støttebenenes cylindre for kryben efter behov som angivet i Figur 12 ved at svinge bommen for hvert støtteben og ved at holde den på plads i cirka to minutter. Hvis der er slør i cylinderen, skal den repareres omgående.
- Kurvelastkontrollen eliminerer ikke kæntringsrisikoen, som forårsages af en pludselig forøgelse af lasten ved maks. løfteradius.
- Arbejdsliften må ikke bruges til at løfte stykgods.
- Der må højst læsses 70 kg ekstra last i kurven.

14 KONTROL AF HYDRAULIKOLIEMÆNGDEN OG PÅFYLDNING

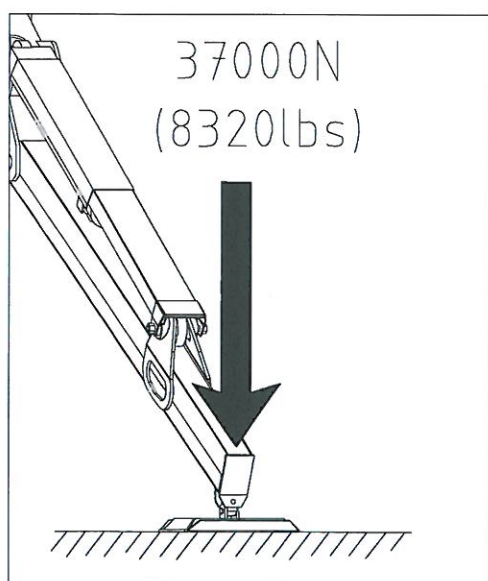
Nostolift XS 240 arbejdsliftens oliebeholder er udstyret med en niveauekontakt, der er koblet til liftens styresystem. Displayet i kurven indikerer, hvis oliestanden er for lav. Påfyldning af hydraulikolie skal altid foretages i overensstemmelse med denne instruktion.

- Fjern den venstre sideafskærmning.

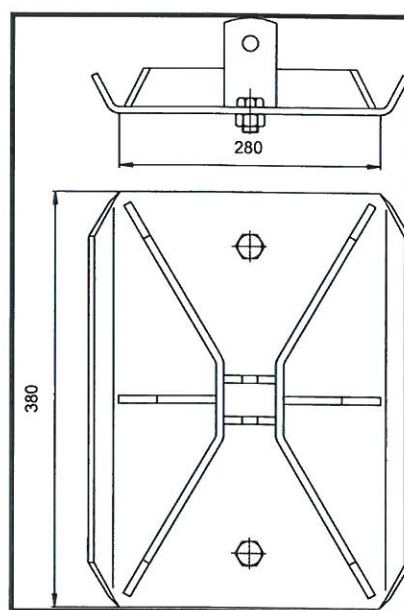
SELF-PROPELLED TELESCOPIC PLATFORM

- Før du åbner påfyldningsproppen, skal det kontrolleres, at omgivelserne er rene, og smuds skal fjernes ved behov.
- Under påfyldning af olie skal bommen altid være sænket på transportstøtten, og støttebenene skal være løftet helt op.
- Påfyld olie med en pumpe, som er udstyret med et separat filter. Det er forbudt at påfylde olie direkte fra oliekanden.

15 JORDTÆTHED



Figur 18



Figur 19. Bundplade

Bundpladens areal A:

$$A = 0,38m \times 0,28m = 0,106 m^2$$

$$\text{Tryk} = \frac{37000N}{0,106m^2} = 350kpa$$



PÅ TILISSET JORDBUND ANBEFALES ANVENDT EKSTRA ISBROD PÅ BUNDPLADERNE, SOM ANVIST I FIGUR 19. BUNDPLADERNE HAR FÆRDIGE HULLER.

Tilladelige bundtryk for nogle jordarter:

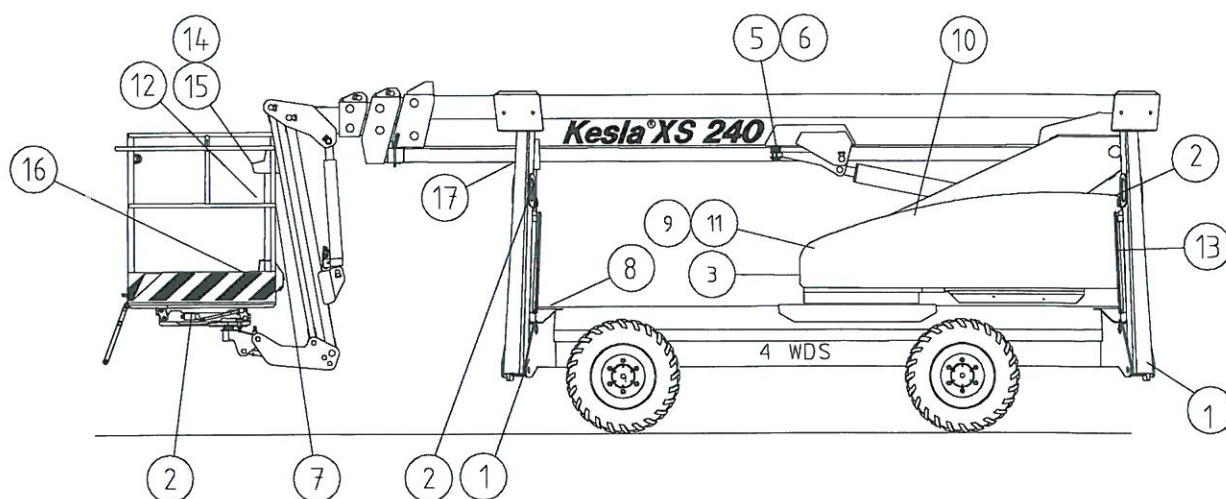
Jordart	Jordtæthed	Tilladt bundtryk Ps kpa	XS 240 tryk
Grus	Meget tæt	600	> 350
	Mellemtæt	400	> 350

	Løs	200	<	350*
Sand	Meget tæt	500	>	350
	Mellemtæt	300	<	350*
	Løs	150	<	350*
Fin sand	Meget tæt	400	>	350
	Mellemtæt	200	<	350*
	Løs	100	<	350*
LER OG SILT	Blød (let at bearbejde)	25	<	350*
	Sej (vanskelig at bearbejde)	50	<	350*
	Fast (meget svær at bearbejde)	100	<	350*

Obs! I punkter markeret med (*) skal der anvendes større ekstra plader.

16 PLACERING AF GRÆNSEAFBRYDERE OG EL-KOMPONENTER

Placering af grænseafbrydere og el-komponenter er vist i vedlagte skema.



Figur 20. Placering af grænseafbrydere og el-komponenter

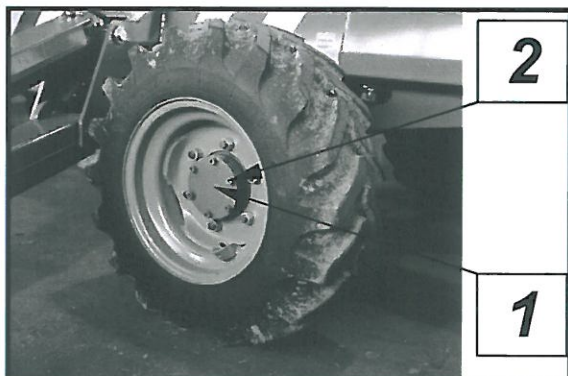
1. Positionsgrænseafbryder
2. Grænseafbryder for jordidentifikation
3. Hovedafbryder
5. Grænseafbrydere for lastkontrol
6. Reservegrænseafbryder for lastkontrol
7. Grænseafbryder for jib'ens stabilisator
8. Fejlstrømsafbryder 220V 50Hz 16A
9. Indikator for horisontal stilling
10. El-indgang, slæberingskontakt (220V og 12V)
11. Akkumulator
12. Udtag, 2 stk. 220V
13. Styrepanel på drejeskiven

14. Display for indikator for horisontal stilling
15. Styrepanel i kurven
16. Fodpedal
17. Grænseafbryder for transportstøtte

17 BUGSERING AF ARBEJDSLIFTEN

Hvis liften sætter sig fast under kørslen:

1. Slæb arbejdsliften ved hjælp af trækøjet foran eller bag på maskinen.
2. Hold forbrændingsmotoren i gang med at trække i den ønskede kørselsretning for at forhindre, at bremsene låser fast. Kør arbejdsliften på et hårdt underlag, hvor du kan løsne trækwiren. Tilslut det høje kørselshastighedsområde under bugsering på hårdt underlag. Kør ikke over 5 km/h.
3. Bremsene kan frigøres efter behov ved at fjerne hydraulikslangerne i bremsecylinderen og erstatte niplen i hydraulikkoblingens hul med en R 1/4"-75 bolt med fuldgevind og derefter presse bremseklodserne løs fra bremsekiven f.eks. under bugseringen. Se tegningen i punkt 19.9: Servicing af kørebremser.
4. Hvis liftens motor ikke fungerer, eller liften skal bugseres over længere strækninger, kan de hydrauliske trækenheder kobles fri fra hjulene ved at fjerne dækslerne fra hjulnavene. Afmontering af dækslerne (Figur 21): De sekskantede bolte (2) løsnes og dækslet (1) trækkes ud.



Figur 21. Afmontering af dækslet

18 KLARGØRING AF LIFTEN TIL TRANSPORT

18.1 FØR TRANSPORT

1. Kør bommen til transportstilling og hæv støttebenene.
2. Bind arbejdsliften sikkert fast til underlaget ved at benytte trækøjet i chassiset og løftepunkterne på bagakslen. Sæt bremseklodser foran og bagved hjulene efter behov.
3. Fastspænd bommen sikkert til transportstøtten eller bind kurven fast til transportunderlaget for at undgå belastning af bommen. Træk ikke fastspændingswirer over bommen; men benyt fastspændingslænker på hjulakslerne rundt om den nederste del af chassiset.
4. Afbryd liftens strømforsyning på hovedafbryderen.
5. Kontroller totalhøjden inden du starter kørslen.

19 SERVICE

Rettidig service sikrer arbejdsliftens effektivitet og arbejdssikkerhed. De fornødne foranstaltninger fremgår af serviceskemaet og årsinspektionslisten. Med liften følger en manual for dieselmotoren, hvor du kan finde mere detaljerede oplysninger om motorens drift og service. Læs manualen grundigt, inden du begynder at bruge arbejdsliften. Hvis du er i tvivl om noget, bør du kontakte et autoriseret servicefirma, der er sagkyndige i det omhandlede service- og eftersynsarbejde.

19.1 SERVICERING AF DREJEGEAR OG BREMSE

Skift olie første gang efter 100 arbejdstimer. Derefter skal olien udskiftes med 1.000-2.000 timers eller minimum med 12 måneders mellemrum. Påfyld olie op til kontrol- / påfyldningshullet. Anvend SAE 90 klasse ISO 3448 VG 150 olie. Fyld bremserummet med normal 10W - 30 motorolie.

19.2 UDSKIFTNING AF HYDRAULIKOLIENS RETURFILTER

Filteret udskiftes efter de første tyve (20) arbejdstimer. Derefter med fem hundrede (500) arbejdstimers mellemrum.

Filterelement: Finn-Filter FC1003.F010.BS, Nostolift Oy's reservedelsnummer 3090878.

Filterelementets pakning smøres med hydraulikolie, inden det spændes fast.

Filterelementet spændes med 25 Nm.

19.3 UDSKIFTNING AF HYDRAULIKOLIENS TRYKFILTER

Filterelementet udskiftes efter de første tyve (20) arbejdstimer. Derefter med fem hundrede (500) arbejdstimers mellemrum

Filterelement: Finn-Filter FC5000.F010. pakning B, Nostolift Oy's reservedelsnummer 3090877.

Pakningen smøres med hydraulikolie, inden filteret spændes fast.

Filterelementet spændes med 70-90 Nm.

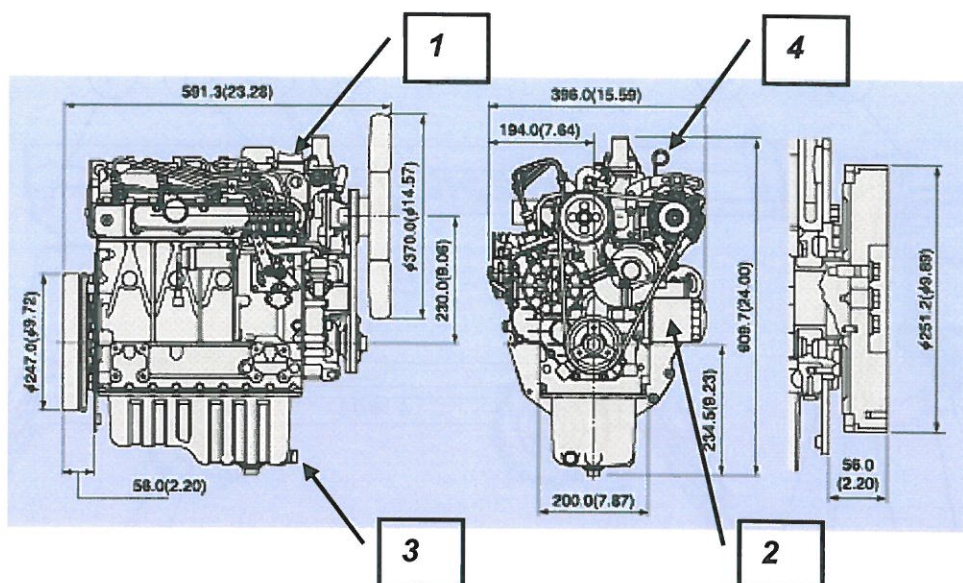
19.4 SERVICESKEMA BASERET PÅ ANTAL ARBEJDSTIMER

Dagligt	1. Kontroller hydraulikoliestanden.
	2. Kontroller brændstofmængden.
	3. Kontroller de bærende konstruktioner.
	4. Kontroller hydraulikslanger og rør samt hydrauliksamlingernes tæthed.
	5. Kontroller funktionen af nødstop og nødudstyr.
	6. Afprøv alle funktionsretninger.
Hver 50 timer	1. Smør alle lejer og glideflader.
	2. Kontroller tilstand af teleskopbommens glidestykker og overflader, smør og juster efter behov.
Hver 500 timer	1. Udskift hydraulikolie og filter.
	2. Udskift olie på drejegang. Første gang efter 100 timer.
	3. Kontroller bremsernes tilstand.
Hver 1.000 timer eller minimum for hver 6 måneder	1. Kontroller fodbremses; rens, juster og smør.
Hver 12 måneder	1. Årsinspektion. Vedlagte protokol skal udfyldes, dateres og underskrives.

19.5 SERVICESKEMA FOR DIESELMOTOR

Dagligt	Kontrollér olie og brændstoflækage, fjern evt. utætheder før brug.
Med motoren	Kontrollér mængden af motorolie og oliens renhed. Påfyld olie efter behov.
slukket:	Kontrollér kølevæskens mængde. OBS! DU MÅ ALDRIG ÅBNE PÅFYLDNINGSPROPPEN PÅ KØLEREN, MENS MOTOREN ER VARM. LAD ALTID MOTOREN KØLE AF I MINDST 30 MINUTTER EFTER BRUG, FØR DU ÅBNER PROPPEN. Påfyld kølevæske efter behov.
	Kontrollér løse skruer og møtrikker og tilspænd efter behov.
Dagligt	Lyt til motorens lyd, mens den går. Sluk motoren, hvis:
Med motoren	Motorens omdrejningstal pludselig falder eller stiger kraftigt (motoren kører ikke jævnt).
kørende:	Der fremkommer unormal støj.
	Kontrollér udstødningsgassens farve. Sluk motoren, hvis gassen pludselig bliver sort.
	Sluk motoren, hvis kontrollampen for olietryk eller kølevæskens temperatur lyser, mens motoren kører.
Efter de første 50 arbejdstimer	Udskift motorolie og oliefilter.
Hver 50 timer	Kontrollér brændstofrør og slanger samt samlingernes tæthed og slangeklemmernes tilstand.
Hver 100 timer	Rens luftfilterets filterelement.
	Kontrollér væskemængden i akkumulatoren.
	Kontrollér ventilatorremmens stramhed og tilstand.
Hver 200 timer	Udskift motorolie og oliefilter.
Hver 400 timer	Kontrollér kølerslangernes og slangeklemmernes tilstand.
	Udskift brændstoffilterets element.
Hver 500 timer	Rens kølesystemet og kølerens væskekammer og kontroller kølerens tilstand.
	Fjern eventuelt bundfald i brændstoftanken.
	Udskift ventilatorremmen.
Hver 800 timer	Juster ventilernes spillerum.
Hver 1.500 timer	Kontrollér trykket i indsprøjtningdyserne.
Hver 3.000 timer	Kontrollér indsprøjtningspumpen.
	Kontrollér indsprøjtningstidspunktet.
Hver 12 måneder timer	Udskift elementet i luftfilter. **
	Kontrollér defekter i el-ledninger og fittings.
Hver 24 måneder	Udskift brændstofslanger og slangeklemmer.
	Udskift kølerslanger og slangeklemmer.
	Udskift kølevæske

** Een gang om året eller i forbindelse med hver sjette (6.) rensning.

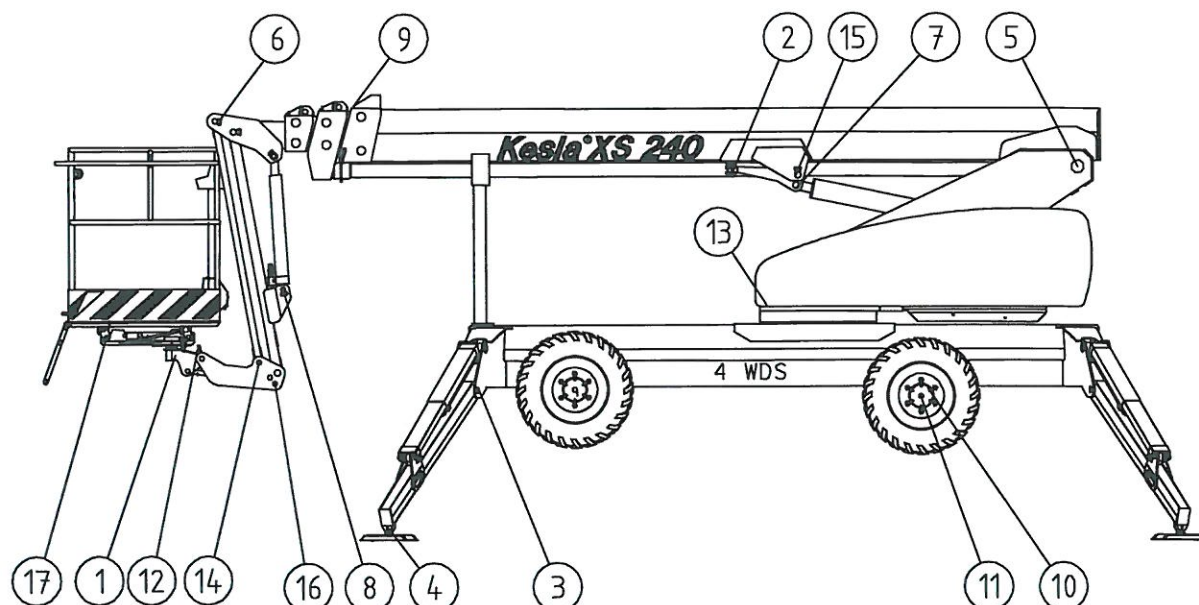
19.5.1 KUBOTA dieselmotor: Udskiftning af motorens oliefilter og olie

Figur 22. Kubota diesel-motor: Udskiftning af motorens oliefilter og olie

Hvis motorolie og filter skiftes tit, kan det mest hensigtsmæssigt gøres efter følgende instruktioner og uden at sænke motoren ned.

1. Sænk støttebenene og drej motoren væk fra chassiset, mellem chassiset og hjulet.
2. Åbn og fjern motorens servicedæksel.
3. Skru aftapningsproppen (3) for motorolien og tap olien ud i en spildbakke.
4. Skru motoroliefilteret (2) af, mod uret ved hjælp af en oliefilternøgle.
5. Smør filterets gummipakning med ny olie og skru det så langt ind, at gummipakningen rører modparten. Spænd herefter filteret 1/2 omgang mere.
6. Skru motoroliens aftapningsprop på igen og spænd den fast.
7. Åbn påfyldningsproppen (1) for motorolie og hæld den nye olie på motoren. Kontroller ved hjælp af målepinden (4) oliestanden, der skal nå det øverste mærke.
8. Luk påfyldningsproppen og sæt målepinden på plads. Start motoren og lad den køre et par minutter. Kontroller for olielækager, og når olietrykket er blevet normalt igen, kontrolleres oliestanden ved hjælp af målepinden. Påfyld olie efter behov.
9. Sæt motorens servicedæksel på plads igen.

19.6 SMØRESKEMA



Figur 23. Smøreskema

Smør følgende for hver halvtreds (50) arbejdstimer:

1. Rullelejer i kurvens drejeophæng
2. Lejeflader for løfteradiusbegrænseren, leddene, membranfjedre og justeringstappens kontaktflader
3. Leddene i støttebenene og rullelejer i cylindrene
4. Leddene i støttepladerne
5. Rullelejer i bommen og drejeskiven
6. Rullelejer i kurvens stabilisator og jib'en
7. Rullelejer i løftecylinderen
8. Rullelejer i jibcylinderen
9. Bommens glideflader og kædehjulenes lejer
10. Lejer i hjulenes svingaksler
11. Bremscylindrenes glideflader
12. Rullelejer i kurvens drejecylinder
13. Svinglejer og reduktionsgear. For kraftig smøring kan skade pakningen i rullelejet. Smøring for hver 950 timer eller minimum hver 6 mdr. Lejet har to smørepunkter. Det anbefales at rotere lejet, mens det smøres. Dækslet på svinglejets og tandkransens smøreåbning er spændt fast med to bolte
14. Rullelejer i stabilisatoren
15. Rullelejer i lastkontrolhåndtaget
16. Rullelejer i kurvens vippecylinderen
17. Håndtagene til kurvelastkontrollen.

19.7 TABEL OVER SMØREMIDLER OG OLIEMÆNGDER

19.7.1 Kubota V1505:

Oliemængde.....	6,0 l med filter
SAE 30 eller SAE10W-30, SAE10W-40	over +25°C
SAE 20 eller SAE10W-30, SAE10W-40	0°C - +25°C
SAE 10W eller SAE10W-30, SAE10W-40.....	under 0°C

19.8 HYDRAULIK

Oliemængde.....	60,0 l påfyldningsmængde
Oliekvalitet.....	UNIVIS 32

19.8.1 Rulleleje

- Lithium-baseret universalvaseline, f.eks. Esso Beacon EP2
- Smøreinstruktion: Presses en smule ud under smøringen.

19.8.2 Åben tandkrans i svinglejer

- Molybdænsulfid-baseret, f.eks.
- Esso Surrent Fluid 30F
- Shell Cardium EP Fluid H
- Mobil Dorcia 30
- Smøreinstruktion: Pensling

19.8.3 Bommens glideflader

- Lithium-baseret universalvaseline, f.eks. Esso Beacon EP2

19.8.4 Glidelejer

- Lithium-baseret universalvaseline, f.eks. Esso Beacon EP2
- Smøreinstruktion: Presses en smule ud under smøringen.

19.8.5 Svinglejer

- Lithium-baseret universal vaseline, f.eks.
- Esso Beacon EP2
- Shell Alvania EP2
- Mobil Mobilux EP2

19.8.6 Drejegang

- Oliemængde 1,5 l

- ISO 3448 Vg 150
- SAE 90

19.9 SERVICERING AF FODBREMSENERNE

Kontroller tykkelsen af bremseklodsernes friktionsbelægning.

Rens, smør og kontroller funktionen af det flydende bremseågs mekanisme hver 6. måned, eller oftere under vanskelige og snavsede forhold.

Hvis bremseklodsen på fjederelementets side er synligt mere slidt, skal mekanismen renses og smøres med større omhu.

Fodbremsen kan løsnes – f.eks. under bugseringen – ved at lukke reguleringsventilerne for bremsernes lukketid helt (Figur 25). Herefter vælges hurtig kørsel, og liften køres lidt frem og tilbage ved hjælp af nødsænkningssumpen. På denne måde bliver bremserne sat under tryk og holder sig løse, indtil reguleringsventilerne åbnes.

OBS! Efter at flytningen ved bugsering er gennemført, skal reguleringsventilerne åbnes, hvorved bremserne lukker i. **BREMSERNE LUKKETID SKAL INDTILLES PÅ NY, FØR MAN BEGYNDER AT BRUGE LIFTEN!**

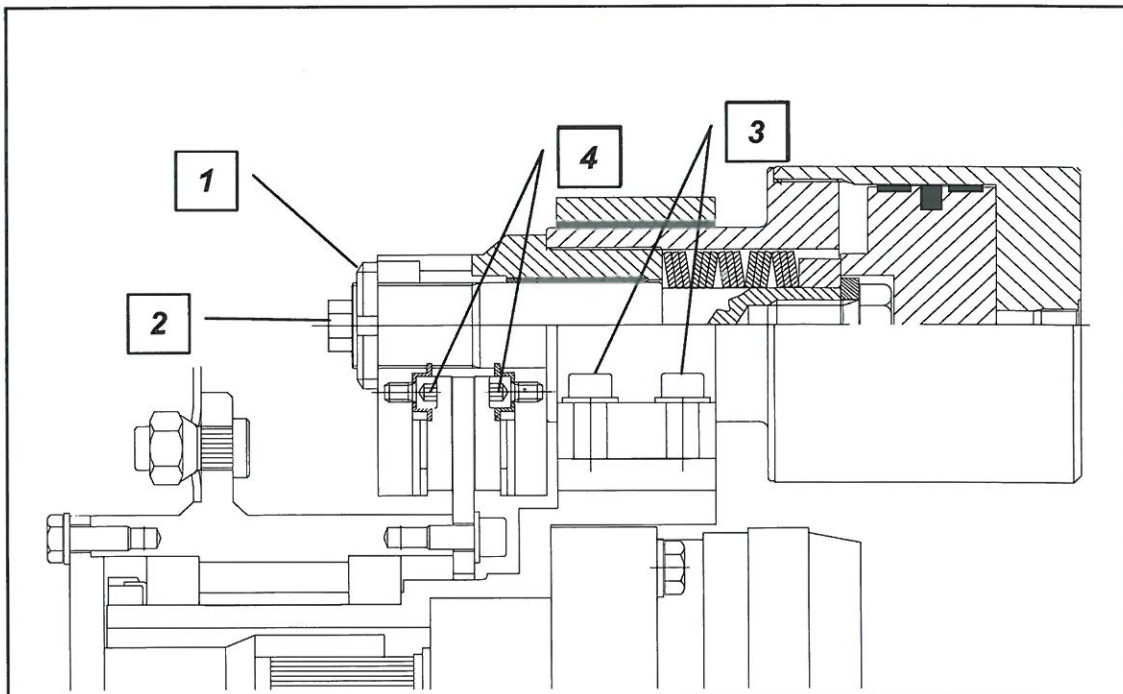
19.9.1 Bremsernes konstruktion

Skivebremsen åbner ved hydraulisk tryk.

Når køremotorens tryk overstiger 30 bar, løsner skivebremserne sig, tilsvarende lukker bremserne automatisk i ved hjælp af en fjeder, når køremotorens tryk synker under 30 bar. Bremseågene har en såkaldt flydende konstruktion, hvor en fjeder presser på den modsatte bremseklods; men en glidemekanisme udligner fjederens pres, og bremseklodserne i bremseåget presser på bremsekiven fra begge sider med lige stor kraft.

19.9.2 Udskiftning af bremseklodser

Bremseklodsen skal skiftes, når friktionsbelægningens tykkelse er mindre end 1,5 mm.



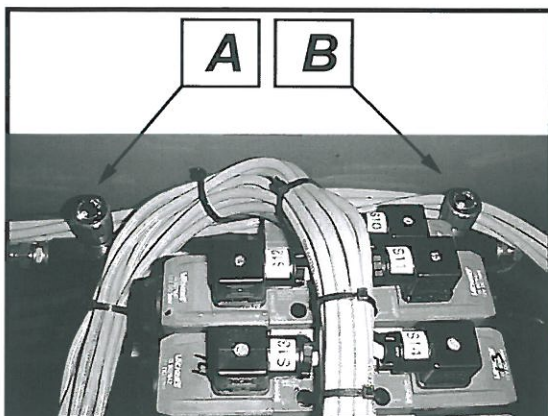
Figur 24. Udskiftning af bremseklodser

1. Kør liften hen på et jævnt og fast underlag.
2. Hæv hjulene lidt fra jorden ved hjælp af støtteben og stop motoren.
3. Fjern hjulene.
4. Løs indstillingens låsemøtrik 1.
5. Drej indstillingsmøtrik 2 med uret, indtil bremseklodserne løsner sig.
6. Fjern skruerne 3 (4 stk.) og skub bremsecylindrene til side.
7. Åbn skruerne 4 (4 stk.) og fjern de gamle bremseklodser.
8. Montering af bremserne foregår i modsat rækkefølge.
9. Udfør grundindstilling af bremserne i overensstemmelse med instruktionerne herunder.

Grundindstilling af bremserne

1. Stil liften på støttebenene med hjulene fjernet.
2. Start motoren og vælg hurtig kørsel.
3. Lås styrehåndtaget i yderste position eller bed en medhjælper holde håndtaget i den yderste position således, at hjulene drejer med den højst mulige hastighed.
4. Løsn låsemøtrik 1.
5. Drej indstillingsskruen 2 mod uret, indtil bremseklodserne rører bremsekiven let, dvs. et spillerum på ca. 1 mm.
6. Lås indstillingen ved at spænde låsemøtrik 1.
7. Foretag samme grundindstilling ved alle hjulene.
8. Fastspænd hjulene og afprøv bremsernes funktion.
9. Hvis bremserne slæber, skal indstillingerne løsnes. Hvis der er slør i bremserne, eller de fungerer langsomt, skal indstillingerne strammes og lukketidens indstilling kontrolleres i overensstemmelse med instruktionerne herunder.

19.9.3 Indstilling af bremsernes lukketid



Figur 25. Indstilling af bremserne lukketid

1. Stil liften i transportstilling.

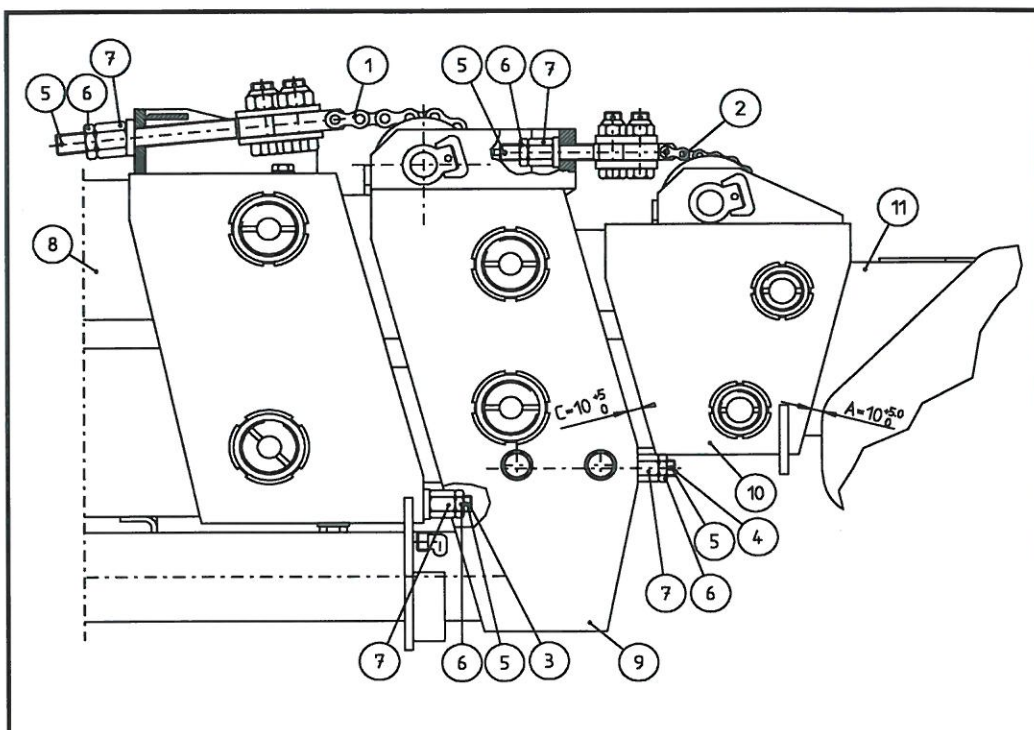
Nostolift XS 240

SELF-PROPELLED TELESCOPIC PLATFORM

2. Fjern dækslet på ventilgruppen i bunden (Dækslet er en mønstret plade af aluminium, på chassisbunden nærmest drejeskiven).
3. Opvarm hydraulikolien til +30°C.
4. Kontrollér at dæktrykket er 310 kPa.
5. Vælg et kørested med et jævnt, hårdt underlag, beton, asfalt eller lignende.
6. Kør liften med høj hastighed.
7. Slip styrehåndtaget hurtigt i midterposition.
8. Indstil bremselængden på ventil A og B til 1,0 m, figur 25. Under indstillingen skal begge ventiler vise den samme talværdi, se ventilskalaerne.
9. Når ventilen drejes mod "+", forkortes bremselængden.
OBS ! HVIS NPR-VENTILEN DREJES HELT MOD "-", LUKKER BREMSERNE IKKE HELT.

19.9.4 Justering og servicering af bomkæderne

De to yderste led af bommen på Nostolift XS 240 (nærmest kurven) teleskoperes ind/ud ved hjælp af kæder.



Figur 26 Justering af bomkæder

1. Næstyderste bomleds udskubningskæder
2. Yderste bomleds udskubningskæder
3. Næstyderste bomleds indtrækningskæde
4. Yderste bomleds indtrækningskæde
5. Låsepind
6. Låsemøtrik
7. Justeringsskrue
8. Løftbom
9. Første bomled
10. Næstyderste bomled
11. Yderste bomled

19.9.5 Justering af kæderne på det yderste bomled (nærmest kurven)

1. Træk bommen helt ind ved hjælp af teleskopcylinderen.
2. Kontroller mellemrum A. Hvis mellemrum A er større end $10 +5/-0$ mm, skal møtrikkerne 6 og 7 på det yderste bomleds udskubningskæde løsnes, og tilsvarende skal møtrikkerne 6 og 7 på det yderste bomleds indtrækningskæde spændes, hvorefter bomledet bevæger sig indad. Hvis mellemrummet A er mindre end 10 mm, skal møtrikkerne 6 og 7 på indtrækningskæden løsnes, og møtrikkerne 6 og 7 på udskubningskæden spændes.
3. Efter justeringen efterspændes låsemøtrikkerne 6.

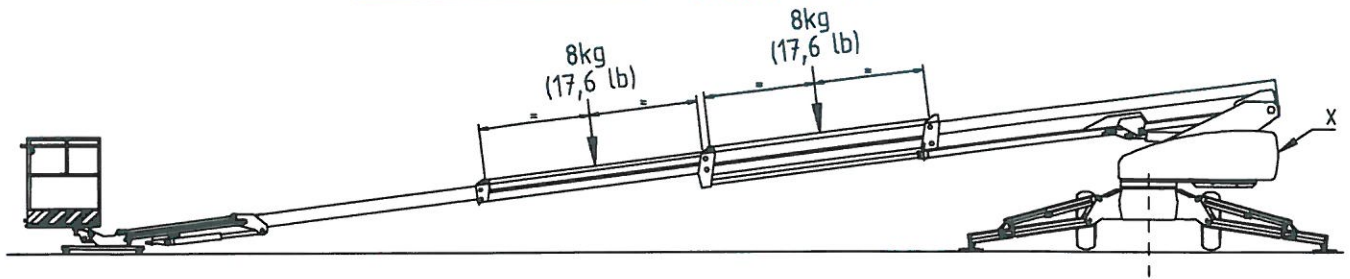
19.9.6 Justering af kæderne på det næstyderste bomled

1. Træk bommen helt ind ved hjælp af teleskopcylinderen.
2. Kontroller mellemrum C. Hvis mellemrum er større end 10 mm $+5/-0$ mm, skal møtrikkerne 6 og 7 på det næstyderste bomleds udskubningskæde løsnes, og tilsvarende skal møtrikkerne 6 og 7 på det næstyderste bomleds indtrækningskæde spændes, hvorefter bomledet bevæger sig indad.
3. Hvis mellemrummet er mindre end 10 mm, skal møtrikkerne 6 og 7 på indtrækningskæden løsnes, og møtrikkerne 6 og 7 på udskubningskæden spændes.
4. Efter justeringen efterspændes låsemøtrikkerne 6.

19.9.7 Justering af kædestramningen

Figur 27. Justering af kædestramningen

Nostolift XS 240



1. Stil liften på støttebenene med hjulene hævet lidt fra jorden. Løft jib'en helt op i forlængelse af bommen. Sænk kurven til jorden, f.eks. på en palleløfter eller tilsvarende udstyr med hjul.

2. Kør bommen helt ud og løft den samtidig ved hjælp af løftecylinderen, så palleløfteren med kurven ruller let hen over jorden. Hvis kurven hæver sig under udskubningen, standser grænseafbryderen for løfteradius bommens sænkings- og skubbebevægelse. Derfor er det vigtigt at lette bomlasten under udskubning ved at skubbe kurven let hen over jorden. Træk bommen indad ca. 50 mm fra det største udlæg og lad bommen stå i denne stilling. Figuren beskriver situationen.

OBS! Under udskubningen må der ikke være last i kurven, og det er i det hele taget vigtigt at gå meget forsigtigt til værks.

3. Juster alle fire udskubningskæder således, at de med en punktbelastning på 8 kg rører bommens overside let. Punktbelastning skal ligge midt på den synlige del af kæden. Der må være et mellemrum på 1-3 mm mellem kæden og bommens overside.




4. Hvis bomleddene ikke glider helt ind i hinanden; men bomleddet, som kæden har bevæget, hænger "udenfor", skal bomleddet trækkes ind ved at løsne udskubningskæden og spænde indtrækningskæden. Stramningen anbefales foretaget et bomled ad gangen og ved at efterprøve indimellem.




19.10 TILSPÆNDINGSTABEL FOR BOLTE OG MØTRIKKER

Hjulmøtrikker	250 Nm
Boltene på drejegang	22-26 Nm
Boltene på svingleje, indre cirkel	200-220 Nm
Boltene på svingleje, ydre cirkel	200-220 Nm
Holdeevnen for trækaflastningen på el-tavlernes gennemgang ..	5 kg (11lbs)
.....	ved træk i ledningen.
Tilspændingsmoment for låsemøtrikker	
på støttebensaksler (låses med tandskive)	50-70 Nm
Møtrikkerne på navene og svingaksler	50-70 Nm
Låseanordning på cylindertappernes akselmøtrikker	
(låses med tandskive)	50-70 Nm

19.10.1 Tilspændingsmomenter, hvor andet ikke er nævnt

SELF-PROPELLED TELESCOPIC PLATFORM

Tilspændingsmoment for bolte med metrisk ISO-gevind			
	Nm		
			
M4	2,8	4,0	4,9
M5	5,7	7,9	9,5
M6	9,7	13,7	16,2
M8	23,5	33,3	39,2
M10	47,1	65,7	79,4
M12	81,4	114,7	137
M14	130	181	216
M16	196	280	333
M18	270	382	461
M20	382	539	647
M22	519	730	873
M24	662	932	1118
M30	1324	1863	2236

Tilspændingsmoment for bolte med metrisk ISO-fingevind			
	Nm		
			
M8 x 1	24,5	34,3	40,2
M10 x 1,25	49	68,6	80
M12 x 1,25	85,3	118	147
M12 x 1,5	80,4	118	138
M14 x 1,5	118	167	206
M16 x 1,5	196	285	343
M18 x 1,5	295	412	491
M20 x 1,5	402	569	687
M22 x 1,5	540	765	912

1 kpm = 9,80665 Nm

1 lbf.ft = 1,356 Nm

20 PROBLEMER VED BRUG AF LIFTEN

Årsag	Løsning
Bommen kan ikke styres fra kurven	Kontrollér, at tændingsnøglerne er i kurvens tændingslås (forbrændingsmotoren er blevet startet fra kurven). Kontrollér, at støttebenene er i understøttet stilling (nedre stilling). Kontrollér, at fodpedalen er aktiveret.
Bommens kan ikke styres fra jorden	Kontrollér, at tændingsnøglerne er i nedre styrepanels tændingslås (forbrændingsmotoren er blevet startet fra jorden). Kontrollér, at støttebenene er i understøttet stilling (nedre stilling).
Støttebenene kan ikke løftes eller sænkes	Kontrollér, at vælgerkontakten støtteben / kørsel og styring er i position "STØTTEBEN". Kontrollér, at bommen er på transportstøtten. Kontrollér, at fodpedalen ikke er aktiveret.
Liften kan ikke køres / styres	Kontrollér, at vælgerkontakten støtteben / kørsel og styring er i position "KØRSEL OG STYRING".

	<i>Kontrollér, at bommen hviler på transportstøtten. Kontrollér, at fodpedalen ikke er aktiveret</i>
<i>Motoren kan ikke startes fra kurven og heller ikke fra jorden</i>	<i>Kontrollér, at strømmen er tilsluttet på hovedafbryderen. Kontrollér, at nødstop-knappen ikke er aktiveret fra kurven og heller ikke fra jorden.</i>
<i>Motoren starter, men kører ikke</i>	<i>Start af en "kold" dieselmotor: Drej nøglen til opvarmningsposition og hold den der, indtil kontrollampen slukker. Kontrollér på styresystemets display, at der er tilstrækkeligt brændstof i beholderen.</i>

21 INSPEKTIONSVEJLEDNING OG PROTOKOL

21.1 INSPEKTION AF ARBEJDSLIFTEN

Nostolift XS 240 arbejdslift skal inspiceres efter denne vejledning mindst een gang om året eller oftere ved behov.

Kontrol skal udføres inden for 12 måneder fra ibrugtagning af liften. I tvivlstilfælde skal producenten eller importøren kontaktes.

21.2 INTRODUKTION

Denne vejledning indeholder såkaldte generelle minimumskrav til inspektionen. Før inspektionen skal afsnittene i manualen læses grundigt vedrørende: Betjeningsorganer, kontrol af den tilladte løfteradius, nødsænkningssystemets konstruktion og placering af drifts- og sikkerhedsgrænser. Udfyld protokollen i forbindelse med den årlige inspektion. Det anbefales, at inspektøren har bl.a. følgende skilte til erstatning for eventuelt slidte:

- Generel vejledning til liftooperatøren*
- Vejledning for daglig kontrol*

- Sikker understøtning
- Skilte for styrepladserne.

21.3 GENERELLE BESTEMMELSER

21.3.1 Brugermanual

Der skal altid forefindes en brugermanual ved liften.

21.3.2 Opbevaringsrum for manualen

Opbevar altid brugermanualen i opbevaringsrummet.

21.3.3 Typeskilt

Liftens typeskilt skal være intakt og let læseligt.

Skiltet er nittet fast på chassiset under værktøjskassens låg.

21.3.4 Lastskilt

- Kurven skal udstyres på et godt synligt sted med en tekst, der angiver den største tilladte last målt i antal personer og ekstra last samt den største tilladte sidebelastning for personer.

- Lastskiltet er placeret i siden af kurven udenpå. Udskift skiltet (klistermærket) hvis teksten er ulæselig, eller hvis mærkatet er defekt.

- Det er nok med et klistermærke eller påmaling, idet nye oplysninger kan læses på typeskiltet ved behov. Der regnes 80 kg for første person og 80 kg for de næste, den ekstra last andel bliver 70 kg.

- Ekstra last på 70 kg og den største tilladelige sidebelastning på 400 N (40 kg) fremgår af lastskiltet.

- Det andet lastskilt er placeret ved styreventilen på jorden.

21.3.5 Advarselsskilte

Ved drejeskiven neden for og oppe i kurven findes foruden vejledningmærkat for nedsænkningssystemet i motorskjoldet følgende advarselsskilte vedrørende:

- Arbejde i nærheden af strømførende frie el-ledninger
- Støttebenenes brugsskilte: SØRG FOR SIKKER STØTTE, SELV ASFALT KAN GIVE EFTER!
- Den tilladte last
- Spændingsmærkat
- Advarsel om højt støjniveau
- Konstatering af maskinens tilstand og afprøvning før egentlig ibrugtagning (= daglig kontrolvejledning)
- Forskrifter i tilfælde af fejlsituationer under kørslen

- Generelle instruktioner til liftoperatører.

21.3.6 Skilte for støtterne

På arbejdsstedet angives på en synlig og holdbar måde den største mulige støttekraft samt vejledning vedr. anvendelse af ekstra bundplader.

Støttekraften er 37.000 N (3.700 kg) med bommen drejet med den største belastning over pågældende støtteben.

I manualen findes en tabel vedr. jordbundens tæthed med henblik på at fastslå behovet for ekstra bundplader.

- Der skal separat tages hensyn til evt. byggereglement eller krav vedr. byggepladsen.

- Den største støttekraft er 37.000 N, på blød bund skal der anvendes ekstra bundplader under støttebenene.

21.3.7 Sikkerhedsfarve

Liften skal kunne ses nemt. Alle liftens fritsiddende dele skal mærkes tydeligt, dvs. dele, der ligger uden for selve chassiset, såsom støttebenene og platformen. Disse mærkes med gul-sorter skråstriber, idet striber lettest skelnes fra omgivelserne.

Generelt om mærkninger:

Striber er mærket på liften med gul-sorter klistermærker

- striber på støttebenenes sider
- striber på platformens trinbræt.

21.3.8 Skema vedr. arbejdsområde

Skema vedr. arbejdsområdet findes både i manualen og i kurven.
"UDLÆGSSKEMA", side 11.

21.3.9 Inspektionsskilt

Skiltet, hvor inspektøren sætter sine initialer og datoen, er nittet fast på værktøjskassen.

21.4 SIKKERHEDSBESTEMMELSER

21.4.1 Horisontal positionsindikator

Indikatoren på kurvens styrepanel angiver med fire lysende signallamper, at understøtningen er lykkedes, når bommen hviler på transportstøtten. Den egentlige horisontalpositionskontakt er placeret på drejeskiven, nøjagtigheden er $+0,5^\circ - 1,0^\circ$.

21.4.2 Hævningens grænseafbryder

Liften skal være udstyret med et apparat, som forhindrer brug af platformen, før alle støtteben står i understøttet stilling, dvs. i en stilling, hvor støtterne er helt ude. Apparatet skal fungere senest, når det frie mellemrum mellem horisontalt plan (= jævnt underlag) og

SELF-PROPELLED TELESCOPIC PLATFORM

støttepladen er mere end 300 mm. Understøttet stilling er opnået, når støttebenene har passeret horisontalt niveau med ca. 4° på vej mod understøttet stilling.

De elektriske grænseafbrydere skal svare til de originale og være tilsluttet således, at de er "fail-safe", dvs. af tvangsåbnende type.

21.4.3 Grænseafbryder for støttebenenes bevægelse

Liften skal være udstyret med et apparat (= grænseafbryder for transportstøtte), som blokerer støttebenenes bevægelse, når bommen er fjernet fra transportstilling.

- Når man bruger bommen, skal vælgerkontakten i kurven være i positionen "Bommen".
- Herved forhindres anvendelse af støttebenene.
- Uforsættelig åbning eller bevægelse forhindres af hydraulikkens låseventil (der må ikke være nogen slange mellem cylinderen og låseventilen).

21.4.4 Kurvens position

Kurven skal være spændt sikkert fast på liftkonstruktionen. Den må ikke uforsætteligt svinge, hælde, dreje eller bevæges. Skruer, møtrikker, samlepind og beslag skal sikres og låses med omhu.

- I forbindelse med en kontramøtriksikring skal yderligere en låsesplit anvendes (fastspænding af bommens kædeende)
- Undgå så vidt muligt at anvende en selvlåsende møtrik. Hvis en selvlåsende møtrik alligevel bruges, skal den altid udskiftes, efter at den er blevet skruet af
- I de bevægelige dele anvendes mekaniske låseordninger
- Med dette menes ikke normal bevægelse forårsaget af fastspændingsorganernes, stabilisatorernes og drejeapparatets spil
- Platformen skal stå tilstrækkeligt vandret (anbefaling maks. $\pm 5^\circ$ uafhængig af bommens stilling)
- Det hydrauliske stabilisatorudstyr skal kunne holde platformen låst ved en slangeskade
- Det hydrauliske stabilisatorudstyr har en låseventil

- Kurvens horisontale stilling kan justeres ved hjælp af betjeningsventilen i bommens styreventilblok
- Stabilisatorudstyret skal kunne fungere automatisk i alle situationer
- Kurven skal altid være i vandret stilling, når den hæves.

21.4.5 Nødsænkningssystem

Lifte med maskinelle driftssystemer skal være udstyret med et nødsænkningssystem til at sænke arbejdsplatformen. Systemets aktuatorer skal mærkes tydeligt, og uforsættelig drift skal være forhindret.

- Nødsænkningssystemets e-pumpe er placeret ved hydraulikoliebeholderen
- Styrehåndtagene er placeret i kurven og på drejeskiven
- Nødsænkningssystemets brugsvejledningsmærkat er placeret på motorskjoldet
- Nødsænkningssystemet forsynes med tryk ved hjælp af en el-pumpe, som betjenes med en styreventil fra kurven og ved at trykke vedvarende på trykknappen på bommens nødsænkningpumpe.

- *Betjening fra jorden foregår på tilsvarende måde, men ved hjælp af betjeningsknapper på drejeskiven og pumpens driftsknap.*
- *Ved brug af nødsænkning skal strømmen være tilsluttet.*

21.5 LIFTENS TILSTAND

Visuel kontrol af tilstanden.

21.5.1 Chassis

- *Korrosionsskader*
- *Svejsesømme (der må ikke være synlige revner eller knæk)*
- *Vedvarende deformationer.*

21.5.2 Drejeskive

- *Drejeskivens skruer og samlingens stramhed (se producentens anvisninger)*
- *Drejegear og bremsens greb*
- *Tandhjulets tilstand og spil*
- *Lejer*
- *Svejsesømme.*

21.5.3 Bommen

- *Svejsesømme*
- *Slitage i leddene*
- *Låseanordninger på leddene og cylindrene*
- *Hak og revner*
- *Varige deformationer*
- *Stabilisatorstænger, skruer*
- *Cylindre*
- *Glidestykker og indstillinger.*

21.5.4 Kurv

- *Fastspændingsorganer*
- *Samlingernes låseanordninger*
- *Revner og andre skader*
- *Lågens tilstand og selvlukning*
- *Gangbroer og gelændere.*

21.5.5 Støtteben

- *Slitage*
- *Korrosionsskader*
- *Svejsesøm.*

21.5.6 Transportstilling

- Tappen og stativet for bommens transportstilling
- Støttebenenes stilling og låseventilernes greb
- Bremsernes tilstand.

21.5.7 Hydraulik

- Lækager
- Slangernes tilstand (slangen skal udskiftes, hvis der opdages den mindste skade eller utæthed).

21.5.8 El-installationer

- Kablernes tilstand og fastspænding
- Tilstand af fittings
- Grænseafbrydernes funktion.

21.6 AFPRØVNING / AFPRØVNING MED LAST

21.6.1 Arbejdsbevægelser

- Primært udføres prøve kørsel eller prøvebelastning (= overbelastning) efter producentens anvisninger, se punkt 13.5
- I mangel på anvisninger anbefales, at der udføres prøvebelastning med største tilladte laster i de yderste og i de mindst gunstige stillinger. Angiv den anvendte last i protokollen
- Kontroller funktionen af alle arbejdsbevægelser; der må ikke forekomme ryk
- Observer støttebenenes "kryben", dvs. tætheden af støttecylindrenes låseventiler under belastningen (cirka 1 time)
- Kontroller bagefter omhyggeligt, at der ikke er kommet revner eller vedvarende deformationer på de belastede dele.

21.6.2 Betjeningsorganer

- Almen tilstand og automatisk reversering til midter- eller off-stilling
- Betjeningsorganerne i kurven skal beskyttes mod uforsætlig betjening.

21.6.3 Symboler

- Bevægelsesretninger og forholdet mellem håndtagene og kurvens bevægelser er angivet med mærkater; et utydeligt eller defekt mærkat skal udskiftes til et nyt originalt mærkat fra producenten.

21.6.4 Nødstop

SELF-PROPELLED TELESCOPIC PLATFORM

- Driftskontakten nødstop skal være rød, og ved siden af den skal der være et skilt med teksten "STOP"
- Nødstop skal altid være tilgængelig både fra kurven og fra jorden på drejeskiven
- Nødstop skal fungere således, at bevægelserne standses omgående, efter stoppet er aktiveret, og at liften ikke starter igen umiddelbart efter, at stoppet returneres til funktionsstilling. Bemærk dog at motorens omdrejninger stopper
- Nødstop skal kunne skelnes uden besvær fra de øvrige driftskontakter
- Nødstop må ikke bruges til at standse selve liften. Der skal være en tændingslås til dette.
- Nødstop må ikke kunne kobles fra.

21.6.5 Grænseafbrydere

- Kontrollér funktionen
- Kontrollér fastspændingen.

21.6.6 Lydsignal

- Kontrollér funktionen
- Trykknappen er placeret både i kurven og i forbindelse med nedre betjeningsventil.

21.7 REPARATIONER

21.7.1 Svejsning

Hvis du opdager reparations svejsninger på liftens bærende konstruktioner, skal disse angives i protokollen under "Bemærkninger" inkl.:

- Svejsstedet
- Svejsningsdatoen
- Svejserens navn.

Find ud af, om svejsninger er udført efter producentens anvisninger.

21.7.2 Øvrige reparationer

Hvis der er blevet udført andre reparationer på de bærende konstruktioner (f.eks. cylindre), skal disse angives i protokollen under "Bemærkninger" inkl.:

- Reparationsstedet
- Datoen
- Personens navn

Kontroller, at producentens anvisninger er fulgt.

21.7.3 Prøvebelastning (= overbelastning)

Efter at der er blevet udført reparationer på liftens bærende konstruktioner og cylindre, skal liften gennemgå en prøvebelastning efter EN-norm 280. Den anvendte belastning angives i protokollen.

Prøvebelastningen for selvkørende arbejdslifte er 125 % af den nominelle last eller for XS240 modellen 288 kg. Prøven foretages ved at løsne lastkontrollens indstillingsskruer helt, mens testen foregår. Bagefter skal lastkontrollen indstilles på ny.

Alle bevægelser med prøvelasten skal foretages med de accelerationer og decelerationer, som en sikker laststyring forudsætter. Når flere forskellige bevægelser (f.eks. hævnning, sænkning, drejning, flytning) skal afprøves, skal de foretages én ad gangen, efter at svingninger forårsaget af de foregående bevægelser er stoppet, og ved at fokusere på de mest ufordelagtige stillinger.

Hvis der på grund af SAL'ens (den Selvkørende arbejdslift) mange last- og sideudlægs kombinationer skal bruges prøvebelastninger af forskellige størrelser, skal hver bevægelse foretages med alle prøvelaster, medmindre de mest ufordelagtige forhold kan simuleres tilstrækkelig godt med en enkelt præstationstest.

Ved en overbelastningstest skal liften (SAL'en) stå på et jævnt underlag, og bommene skal køres i alle de stillinger, som giver den største belastning på hver enkel af SAL'ens lastbærende dele.

I denne test skal man ikke simulere påvirkningen af den kraftigst tilladelige vindhastighed.

Ved en overbelastningstest skal bremsesystemerne kunne stoppe prøvelasten/lasterne og holde dem stoppet. Efter lasten/lasterne er fjernet, må der ikke forekomme vedvarende deformationer på SAL'en.

Efter prøven skal man omhyggeligt kontrollere, om der er revner eller blivende deformationer på de belastede dele. Prøvebelastningen udføres med en overlaster på 296 kg ved at blokere lastkontrollen, mens belastningen foregår.

22 GARANTIBESTEMMELSER

Logister Oy yder på sine arbejdslifte en garanti for fejlfrihed og for eventuelle skader forårsaget af fejl i maskinens materiale eller produktion som følger:

1. Garantien gælder højst 12 mdr. fra levering af liften til brugeren eller køberen, dog højst 18 mdr. fra levering fra producenten. Garantien gælder udelukkende en lift, der er købt fra ny, og mens den endnu er hos sin første køber.

2. Logister Oy er forpligtiget på baggrund af garantien til uden vederlag at reparere eventuelle fejl på liften i overensstemmelse med disse garantibestemmelser.

3. Garantireparationer udføres i normal arbejdstid udelukkende på et af Logister Oy autoriseret serviceværksted eller hos en autoriseret importør i den rækkefølge, som arbejdsopgaverne bliver modtaget.

4. Køberen og det autoriserede serviceværksted skal udfærdige en ansøgning om garantierstatning og indlevere den til Logister Oy inden 14 dage.

5. Logister Oy bestemmer, hvilke komponenter og arbejdsopgaver der omfattes af garantien.

6. Hvis reklamationen gælder udskiftning af et defekt komponent, som allerede er demonteret fra liften, med en tilsvarende fejlfri komponent, sker udskiftning uden vederlag på reservedelsafdelingen hos Logister Oy eller hos et autoriseret serviceværksted.

7. Køberen afholder eventuelle øvrige udgifter, som opstår i forbindelse med opfyldelsen af garantibestemmelser, såsom udgifter til værkstedspersonalets rejse og overnatning, transport af arbejdsredskaber, løn for overarbejde og lignende ekstra udgifter.

8. Garantien omfatter ikke hydraulikslanger eller pakninger. Det af Logister Oy leverede udstyr af fremmed oprindelse, såsom lejer, omfattes udelukkende af garantien i den form og det omfang, som producenten/sælgeren af det pågældende udstyr eventuelt erstatter Logister Oy som garantileverance.

9. Garantien omfatter ikke skader, som skyldes forsømmelse i forhold til brugermanualens brugs- eller sikkerhedsvejledninger, eller hvis den væsentlige årsag er ukorrekt eller mangelfuld brug, montage eller service fra køberens side, eller skader som skyldes normal slitage eller forringelse, en ulykke eller et uheld.

10. Logister Oy erstatter ikke eventuelle skader på anden persons formue eller på andre personer, der er forårsaget af en defekt lift, heller ikke tab af indkomst, kørselsudgifter til værkstedet eller lignende.

11. Garantien bortfalder omgående og fuldstændigt, hvis køberen reparerer eller får repareret liften forkert, hvis der monteres fremmede og ikke-passende komponenter på liften, eller hvis liftens tilladelige hydrauliske parametre, som indstillet af Logister Oy, ændres uden skriftlig tilladelse fra Logister Oy.

12. Garantien er gyldig under den forudsætning, at montageprotokollen returneres i udfyldt stand til producentens fabrik senest 14 dage fra leveringsdatoen sammen med en deklaration om, at køberen/brugeren har læst og sat sig grundigt ind i liftens brugermanual.

23 ANSØGNING OM ERSTATNING

LOGISTER OY

Ratakaari 11

27500 KAUTTUA FINLAND

Tel. +358 2 8378 6300

www.logister.com

Arbejdsliftens ejer eller indehaver _____

Adresse _____ Tlf. _____

Arbejdsliftens model og prod.nr. _____

Liften leveret den _____

Motorens model og prod.nr. _____

REDEGØRELSE OM SKADER OG ÅRSAGEN TIL DISSE _____

NUMMER OG NAVN PÅ RESERVEDELEN SOM HAR FORÅRSAGET SKADEN _____

LIFTENS ANVENDELSESFØRMÅL (f.eks. udlejning) _____

ANTAL ARBEJDSTIMER VED SKADE _____

Skaden skete: ___/___/201___ Reparationsdato: ___/___/201___

Udført af _____ Job nr. _____

Defekte del er leveret til Nostolift Oy. Forsendelsesdato ___/___/201___

Forsendelsesmåde _____ Forsendelsessted _____

Fragtbrev nr. _____

De defekte dele er originale Leveret som reservedel

Nye dele leveret; følgeseddel nr. _____

Fakturanr. _____ og dato: ___/___/201___

Underskrift _____

Tydeliggørelse af navn: _____

Bilag: _____

Logister Oy udfylder

Ansøgning modtaget: ___/___/201___

Delene modtaget ___/___/201___ Opbevaringssted for delene _____

AFGØRELSE

Ansøgning forkastet, alt faktureres

Ansøgning godkendt arbejdsomkostninger og reservedele _____

___/___/201___ Kontrolleret af _____

___/___/201___ Godkendt af _____

24 LEVERINGSATTEST

LOGISTER OY
Ratakaari 11
27500 KAUTTUA FINLAND
Tel. +358 2 8378 6300
www.logister.com

Ibrugtagningsdato: ____ / ____ 201____

Nostolift XS 240

Prod.nr. _____ Ejer _____

Ekstraudstyr _____ Adresse _____

_____ Postnummer og by _____

_____ Telefon _____

_____ Forhandler _____

X-----

Returneres til:

LOGISTER OY
Ratakaari 11
27500 KAUTTUA FINLAND
Tel. +358 2 8378 6300
www.logister.com

LEVERINGSATTEST

Ibrugtagningsdato: ____ / ____ 201____

Nostolift XS 240

Prod. nr. _____ Ejer _____

Ekstra udstyr _____ Adresse _____

_____ Postnummer og by _____

_____ Telefon _____

_____ Forhandler _____

25 GARANTIBEVIS

_____ / _____ 201 _____

PRODUKTIONSNUMMER: _____

FORHANDLER: _____

26 DE ANVENDTE DIREKTIVER OG NORMER

Maskinen er konstrueret efter følgende direktiver og normer:

- SFS-EN280A1+A2

27 KONFORMITETSERKLÆRING VEDR. EN MASKINE

LOGISTER OY
Ratakaari 11
27500 KAUTTUA FINLAND
Tel. +358 2 8378 6300
www.logister.com

erklærer hermed, at den lancerede maskine

Arbejdslift Nostolift XS 240

Produktionsnummer 4051

opfylder maskinedirektiverne 2006/42/EG med ændringer samt de ratificerede nationale bestemmelser (Vna403/2008).

Maskinen er konstrueret ved at tilpasse den europæiske norm EN 280.

Maskinen er konstrueret efter følgende european e normer og specifikationer:

SFS-EN 208/A1+A2.

Kauttua 20.10 2016

sted tid

underskrift

Jani Lehtonen,

Managing Director

Tydeliggørelse af navn, stilling

27.1 KUBOTA: REGISTRERING AF MOTORGARANTI

For at sikre, at motorgarantien træder i kraft fra ibrugtagningsdatoen for maskinen, bedes De udfylde de manglende oplysninger i nedenstående skema og sende skemaet pr. e-mail, post eller fax til nedenstående adresse.

Ibrugtagningsdato: _____/_____/200_____

NOSTOLIFT XS 240

MOTORENS MODEL: KUBOTA V1505

PROD.NR.: _____

SERIENUMMER: _____

FORHANDLER: _____

KUNDE: _____

ADRESSE: _____

POSTNUMMER OG BY: _____

E-MAIL: _____

Returadresse:

KONEKESKO OY
Moottori- ja vaihteistomyynti
JUHA ANTTONEN
PL 54
FI-01301 VANTAA
Fax. +358 (0)10 5320 625
E-mail: juha.anttonen@kesko.fi

28 INSPEKTIONS PROTOKOL FOR ARBEJDSLIFTEN

Den første inspektion (ibrugtagningskontrol)
 STED: NOSTOLIFT OY, KAUTTUA

Dato _____

Udført af: _____

Tydeliggørelse af navnet: _____

GRUNDOPLYSNINGER

Producent: Nostolift Oy
 Adresse: Ratakaari 11, FIN-27500 Kauttua, Finland
 Liftype: PL Bomlift
 Undervogn: AV Kørevogn (selvkørende)

Produceret i Finland

Bommen: T Teleskopbommen
 Støtteben: HK Hydraulisk drejelige

TEKNISKE DATA

Mærke og model: NOSTOLIFT XS 240
 Prod.nr./-år: _____
 Maks. kurvlast: 230 kg
 Personantal: 2
 Ekstra last: _____
 Forbrændingsmotor: benzin /LPG diesel
 Min. driftstemperatur: -25°C
 Vægt: 4850 kg

Maks. platformshøjde	LK= 22,0 m
Maks. sideudlæg	SU= 11,0 m
Bommens drejevinkel	PY= Grænseløs
Støttebredde	TL= 5,20 x 4,50m
Transportbredde	KL= 2,07 m
Transportlængde	KP=7,15 m
Transporthøjde	KK= 2,335m
Platformens dimensioner	LA= 1,0mx1,5m

DE KONTROLLEREDE PUNKTER:

A. STYRKE

- | | | |
|-----------------------------|------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> JA | <input type="checkbox"/> NEJ | <input type="checkbox"/> Materialecertifikat |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Styrkecertifikat |

B. STABILITET

- | | |
|--------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Certifikat for stabilitetstest |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Skema vedr. arbejdsområde |

C. GENERELLE BESTEMMELSER

- | | |
|--------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Brugermanual |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Opbevaringsrum for manualen |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Typeskilt-inspektionskilt |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Lastskilt, Støttebenenes skilt |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Advarselsskilt |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Sikkerhedsfarve |

D. SIKKERHEDSUDSTYR

- | | |
|--------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Grænseafbrydere |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Lydsignal |

E. BELASTNING

- | | |
|--------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Belastning = _____ kg |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Arbejdsbevægelser |

JA=Er i orden,

NEJ=Skal repareres

F. SIKKERHEDSKRAV

- | | | | |
|-----------------------------|------------------------------|--------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> JA | <input type="checkbox"/> NEJ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Horisontal positionsindikator |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Sikrings- og låseanordninger |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Hævningsbegrænsning |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Blokering for åbning af støttebenene |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Sikkerhedsafstand |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Platformens stilling |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Platformens konstruktion |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Nødsænkningssystem |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Begrænsere |

G. EL-UDSTYR

H. BETJENINGSORGANER

- | | | | |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Symboler/bevægelsesretninger |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Placeringer |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Nødstop |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Afskærmninger |

FEJL OG BEMÆRKNINGER

Opdagede fejl rettet: _____ / _____ 200_____

Underskrift _____

Tydelligørelse af navnet _____

28.1 INSPEKTIONS PROTOKOL FOR ARBEJDSLIFTEN

(Udfyld protokollen omhyggeligt. Opbevar protokollen sammen med liften i minimum to år)

NY INSPEKTION (= vedligeholdelseskontrol) _____ Dato _____ / _____ 20 _____

Sted _____ Udført af: _____

Adresse _____ Tydelligørelse af navnet: _____

GRUNDOPLYSNINGER

Producent **NOSTOLIFT OY** Mærke og model **NOSTOLIFT XS 240**

Importør / Forhandler _____ Produktionsnr./-år _____

Ejer _____ Adresse _____

LIFTTYPE: PL <input type="checkbox"/> Bomlift	SL <input type="checkbox"/> Sakselift	ML <input type="checkbox"/> Arbejdsplatform	SV <input type="checkbox"/> Mobil vogn
UNDERVOGN: A <input type="checkbox"/> Bil	AI <input type="checkbox"/> Kørevogn (selvk.)	Ph <input type="checkbox"/> Trailer (på slæb)	NT <input type="checkbox"/> Ledteleskopbom
BOMMEN: N <input type="checkbox"/> Ledbom	T <input type="checkbox"/> Teleskopbom	TM <input type="checkbox"/> Teleskopmast	ET <input type="checkbox"/> Uden støtteb.
S <input type="checkbox"/> Sakse	KM <input type="checkbox"/> Fast mast	M <input type="checkbox"/> Mekanisk	
STØTTEBEN: HK <input type="checkbox"/> Hydraul. drejelig	HT <input type="checkbox"/> Hydraul. Skubbeli		

KONTROL PUNKTER

JA= I orden

NEJ= Skal repareres

1. GENERELLE BESTEMMELSER

JA	NEJ		JA	NEJ
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Brugermanual	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2. Opbevaringsrum for manualen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3. Typeskilt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. Lastskilt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5. Advarselsskilt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6. Støttebenenes skilt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7. Sikkerhedsfarve	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8. Skema vedr. arbejdsområde	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9. Inspektionsskilt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2. SIKKERHEDSBESTEMMELSER

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Horisont. indikator
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2. Hævningsforhindring

3. LIFTENS ALMENTILSTAND

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Chassis
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2. Drejeskive
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3. Bommen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. Arbejdsplatform
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5. Støtteben
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6. Transportstilling
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7. Hydraulik
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8. El-system

4. PRØVEKØRSEL/-BELASTNING

JA	NEJ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Last _____ kg
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Arbejdsbevægelser
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2. Betjeningsorganer
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3. Symboler
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. Nødstop
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5. Grænseafbrydere
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6. Lydsignal

5. REPARATIONER

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Svejsning
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2. Anden reparation
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3. Prøvebelastning

FEJL OG BEMÆRKNINGER:

Opdagede fejl rettet: _____ / _____ 20 _____

Underskrift _____

Tydelligørelse af navnet _____

BILAG: Bemærkninger fortsat på bagsiden

Distribution: Liftejer

Andet dokument _____ stk.

Brugermanual

Udført af: _____

28.2 INSPEKTIONSPROTOKOL FOR ARBEJDSLIFTEN

(Udfyld protokollen omhyggeligt. Opbevar protokollen sammen med liften i minimum to år)

NY INSPEKTION (= vedligeholdelseskontrol) Dato / _____ 20____

Sted _____ Udført af: _____

Adresse _____ Tydeliggørelse af navnet _____

GRUNDOPLYSNINGER

Producent NOSTOLIFT OY Mærke og model NOSTOLIFT XS 240

Importør / Forhandler _____ Prod.nr./-år _____

Ejer _____ Adresse _____

LIFTTYPE: PL Bomlift SL Sakselift ML Mastlift
 UNDERVOGN: A Bil Al Liftvogn (selvk.) Ph Trailer (på slæb) SV Mobil vogn
 BOMMEN: N Ledbom T Teleskopbom NT Ledteleskopbom
 S Sakse KM Fast mast TM Teleskopmast
 STØTTEBEN: HK Hydraul. drejelig HT Hydraul. Skubbelig M Mekanisk ET Ej støtteben

KONTROLPUNKTER

JA= I orden

NEJ= Skal repareres

1. GENERELLE BESTEMMELSER

JA	NEJ	<input type="checkbox"/> 1. Brugermanual
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 2. Opbevaringsrum for manualen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 3. Typeskilt
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 4. Lastskilt
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 5. Advarselsskilt
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 6. Støttebenenes skilt
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 7. Sikkerhedsfarve
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 8. Skema vedr. arbejdsområde
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 9. Inspektionsskilt

2. SIKKERHEDSBESTEMMELSER

JA	NEJ	<input type="checkbox"/> 1. Horisont. indikator
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 2. Hævningsforhindring

JA	NEJ	<input type="checkbox"/> 3. Blok. for åbning af støttebenene
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 4. Platformens stilling
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 5. Nødsænkningssystem

3. LIFTENS ALMENTILSTAND

JA	NEJ	<input type="checkbox"/> 1. Chassis
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 2. Drejeskive
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 3. Bommen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 4. Arbejdsplatform
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 5. Støtteben
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 6. Transportstilling
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 7. Hydraulik
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 8. El-system

4. PRØVEKØRSEL/-BELASTNING

JA	NEJ	Last _____ kg
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 1. Arbejdsbevægelser
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 2. Betjeningsorganer
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 3. Symboler
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 4. Nødstop
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 5. Grænseafbrydere
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 6. Lydsignal

5. REPARATIONER

JA	NEJ	<input type="checkbox"/> 1. Svejsning
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 2. Anden reparation
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 3. Prøvebelastning

FEJL OG BEMÆRKNINGER:

Opdagede fejl rettet: _____ / _____ 20____

Underskrift _____

BILAG: Bemærkninger fortsat på bagsiden

Tydeliggørelse af navnet _____
 Distribution: Liftejer

Andet dokument _____ stk.

Brugermanual
Udført af: _____

28.3 INSPEKTIONSPROTOKOL FOR ARBEJDSLIFTEN

(Udfyld protokollen omhyggeligt. Opbevar protokollen sammen med liften i minimum to år)

NY INSPEKTION (= Vedligeholdelseskontrol) _____ Dato ____/____/20____

Sted _____ Udført af: _____

Adresse _____ Tydeliggørelse af navnet _____

GRUNDOPLYSNINGER

Producent **NOSTOLIFT OY** Mærke og model **NOSTOLIFT XS 240**

Importør / Forhandler _____ Prod.nr./-år _____

Ejer _____ Adresse _____

NOSTINLAJ: PL <input type="checkbox"/> Bomlift	SL <input type="checkbox"/> Sakselift	ML <input type="checkbox"/> Mastlift	
ALUSTA: A <input type="checkbox"/> Bil	AI <input type="checkbox"/> Liftvogn (selvk.)	Ph <input type="checkbox"/> Trailer (på slæb)	SV <input type="checkbox"/> Mobil vogn
BOMMEN: N <input type="checkbox"/> Ledbom	T <input type="checkbox"/> Teleskopbom	NT <input type="checkbox"/> Ledteleskopbom	
S <input type="checkbox"/> Sakse	KM <input type="checkbox"/> Fast mast	TM <input type="checkbox"/> Teleskopmast	
STØTTEBEN: HK <input type="checkbox"/> Hydraul. drejelig	HT <input type="checkbox"/> Hydraul. skubbelig	M <input type="checkbox"/> Mekanisk	ET <input type="checkbox"/> Ej støtteben

KONTROLPUNKTER

JA= I orden

NEJ= Skal repareres

1. GENERELLE BESTEMMELSER

- | | | | | |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| JA | NEJ | | JA | NEJ |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1. Brugermanual | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 2. Opbevaringsrum for manualen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 3. Typeskilt | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 4. Lastskilt | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 5. Advarselsskilt | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 6. Støttebenenes skilt | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 7. Sikkerhedsfarve | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 8. Skema vedr. arbejdsområde | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 9. Inspektionsskilt | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

2. SIKKERHEDSBESTEMMELSER

- | | | |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1. Horisont. indikator |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 2. Hævningsforhindring |

3. LIFTENS ALMENTILSTAND

- | | | |
|--------------------------|--------------------------|----------------------|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1. Chassis |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 2. Drejeskive |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 3. Bommen |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 4. Arbejdsplatform |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 5. Støtteben |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 6. Transportstilling |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 7. Hydraulik |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 8. El-system |

4. PRØVEKØRSEL/-BELASTNING

- | | | |
|--------------------------|--------------------------|----------------------|
| JA | NEJ | |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Last kg |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1. Arbejdsbevægelser |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 2. Betjeningsorganer |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 3. Symboler |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 4. Nødstop |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 5. Grænseafbrydere |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 6. Lydsignal |

5. REPARATIONER

- | | | |
|--------------------------|--------------------------|---------------------|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1. Svejsning |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 2. Anden reparation |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 3. Prøvebelastning |

FEJL OG BEMÆRKNINGER:

Opdagede fejl rettet: ____/____/20____

Underskrift _____
Tydeliggørelse af navnet _____

SELF-PROPELLED TELESCOPIC PLATFORM

BILAG: Bemærkninger fortsat på bagsiden
 Andet dokument _____ stk.

Distribution: Liftejer
 Brugermanual
 Udført af:

28.4 INSPEKTIONS PROTOKOL FOR ARBEJDSLIFTEN

(Udfyld protokollen omhyggeligt. Opbevar protokollen sammen med liften i minimum to år)

NY INSPEKTION (= Vedligeholdelseskontrol) Dato ____/____ 20____

Sted _____ Udført af: _____

Adresse _____ Tydeliggørelse af navnet _____

GRUNDOPLYSNINGER

Producent NOSTOLIFT OY Mærke og model NOSTOLIFT XS 240

Importør / Forhandler _____ Prod.nr./-år _____

Ejer _____ Adresse _____

LIFTTYPE: PL Bomlift SL Sakselift ML Mastlift
 UND.VOGEN: A Bil AI Liftvogn (selvk.) Ph Trailer (på slæb) SV Mobil vogn
 BOMMEN: N Ledbom T Teleskopbom NT Ledteleskopbom
 S Sakse KM Fast mast TM Teleskopmast
 STØTTEBEN: HK Hydraul. drejelig HT Hydraul. skubbelig M Mekanisk ET Ej støtteben

KONTROL PUNKTER

JA= I orden

NEJ= Skal repareres

1.GENERELLE BESTEMMELSER

JA	NEJ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.Brugermanual
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2. Opbevaringsrum for manualen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3.Typeskilt
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.Lastskilt
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5.Advarselsskilt
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6.Støttebenenes skilt
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7.Sikkerhedsfarve
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8.Skema vedr. arbejdsområde
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9.Inspektionsskilt

2.SIKKERHEDSBESTEMMELSER

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.Horisont. indikator
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2.Hævningsforhindring

JA	NEJ	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3.Forhindring for åbning af støtte
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.Platformens stilling
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5.Nødsænkningsystem

3.LIFTENS ALMENTILSTAND

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.Chassis
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2.Drejeskive
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3.Bommen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.Arbejdsplatform
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5.Støtteben
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6.Transportstilling
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7.Hydraulik
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8.El-system

4.PRØVEKØRSEL-BELASTNING

JA	NEJ	
		Last _____ kg
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.Arbejdsbevægelser
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2.Betjeningsorganer
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3.Symboler
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.Nødstop
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5.Grænseafbrydere
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6.Lydsignal

5.REPARATIONER

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.Svejsning
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2.Anden reparation
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3.Prøvebelastning

FEJL OG BEMÆRKNINGER:

Opdagede fejl rettet: ____/____ 20____

Underskrift _____

BILAG: Bemærkninger fortsat på bagsiden
 Andet dokument _____ stk.

Distribution: Liftejer
 Brugermanual
 Udført af: _____

28.5 INSPEKTIONSPROTOKOL FOR ARBEJDSLIFTEN

(Udfyld protokollen omhyggeligt. Opbevar protokollen sammen med liften i minimum to år)

NY INSPEKTION (= Vedligeholdelseskontrol) _____ Dato ____/____/20____

Sted _____ Udført af: _____

Adresse _____ Tydeliggørelse af navnet _____

GRUNDOPLYSNINGER

Producent **NOSTOLIFT OY** Mærke og model **NOSTOLIFT XS 240**

Importør / Forhandler _____ Prod.nr./-år _____

Ejer _____ Adresse _____

NOSTINLAJI: PL Bomlift SL Sakselift ML Mastlift
 ALUSTA: A Bil AI Liftvogn (selvk.) Ph Trailer (på slæb) SV Mobil vogn
 BOMMEN: N Ledbom T Teleskopbom NT Ledteleskopbom
 S Sakse KM Fast mast TM Teleskopmast
 STØTTEBEN: HK Hydraul. drejelig HT Hydraul. skubbelig M Mekanisk ET Ej støtteben

KONTROLPUNKTER

JA= I orden

NEJ= Skal repareres

1. GENERELLE BESTEMMELSER

- | | | | | |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| JA | NEJ | | JA | NEJ |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1. Brugermanual | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 2. Opbevaringsrum for manualen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 3. Typeskilt | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 4. Lastskilt | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 5. Advarselsskilt | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 6. Støttebenenes skilt | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 7. Sikkerhedsfarve | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 8. Skema vedr. arbejdsområde | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 9. Inspektionsskilt | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

2. SIKKERHEDSBESTEMMELSER

- | | | |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1. Horisont. indikator |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 2. Hævningsforhindring |

3. LIFTEN ALMENTILSTAND

- | | | |
|--------------------------|--------------------------|----------------------|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1. Chassis |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 2. Drejeskive |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 3. Bommen |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 4. Arbejdsplatform |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 5. Støtteben |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 6. Transportstilling |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 7. Hydraulik |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 8. El-system |

4. PRØVEKØRSEL/-BELASTNING

- | | | |
|--------------------------|--------------------------|----------------------|
| JA | NEJ | |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Last _____ kg |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1. Arbejdsbevægelser |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 2. Betjeningsorganer |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 3. Symboler |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 4. Nødstop |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 5. Grænseafbrydere |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 6. Lydsignal |

5. REPARATIONER

- | | | |
|--------------------------|--------------------------|---------------------|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1. Svejsning |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 2. Anden reparation |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 3. Prøvebelastning |

FEJL OG BEMÆRKNINGER:



EC TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

No VTT 184/524/15

Machine	Mobile elevating work platform NOSTOLIFT XS240
Manufacturer/ Customer	Satanosto Oy
Address	Lemuntie 353 FIN-20760 PIISPANRISTI FINLAND
Regulations	Machinery Directive 2006/42/EC (VNa 400/2008)
Research report	VTT 184/524/15T
Identification	Dimensional drawings and outreach diagrams.
Validity of certificate	From serial number 4050 until 17.12.2020. Other conditions and limitations on the reverse side

Tampere, December 17, 2015

VTT Expert Services Ltd
Notified body no 0537


Markku Hentinen


Mika Yli-Marttila

VTT Expert Services Ltd
Teknikankatu 1,
P.O. Box 345
FIN-33101 TAMPERE, FINLAND
Tel. +358 20 722 111, www.vtt.fi

